

## 韓一工業株式會社

徐 相 龍

### I

韓一工業株式會社는 葛布벽지를 製造 輸出하는 國內 代表的인 12個 業體中의 하나이다. 1965 年度 우리 나라의 葛布벽지 총 수출액은 \$1,510,000에 달하고 있으며 韓一工業은 그중 19%인 \$290,000을 차지하였다. 當會社는 永登浦에 生產工場을 갖고 市內 明洞에 부역부를 設置하여 직접 수출하고 있으며 中小企業銀行에서 選定한 우리나라 示範業體中의 하나이다.

1966년 4월 當會社는 事業計劃을 변경하여 그동안 내려오던 葛布벽지의 生產과 병행하여 化學工業에 새롭히 발을 디딜 計劃으로 리토폰(lithopone)이라는 化學品을 生產하려고 한다. 여기에 所要되는 資本은 外貨 \$300,000과 45,000,000원으로 测定되었다.(詳細한 것은 리토폰 生產計劃에 明示되어 있음) 當社에서는 內資動員에 要하는 金額中 30,000,000원을 市中銀行이나 새로 發足을 보게될 民間開發金融會社에서 贸易를 願하고 있다.

### II

當會社에서 생산되는 葛布벽지는 전부 수출되고 있으며 現在까지의 시장은 日本과 美國이었으나 앞으로는 유럽에도 進出할 계획이다. 販賣는 外國에 當會社의 支店이나 出張所를 設置하지 않고 通信文 외국의 雜誌 廣告를 通하거나 친분이 있는 業者들과 직접 접촉하여 판매하는 방법을 취하고 있다. 現在는 全販賣量의 80%가 當社 社長인 洪承仁氏와 日本의 業者들과의 직접 교섭으로 이루어지고 있다. 日本과 美國의 葛布벽지의 수요는 비교적 꾸준히 增加해 왔으며 當會社는 그동안 비교적 낙관적인 販賣豫測을 해오고 있다.

國內業體간에 不必要한 경쟁을 피하고 보다 더 자세한 國제시장의 형편을 把握할 目的으로 葛布輸出組合이 設立되었는데 當會社도 組合의 임원이다. 輸出組合에서 國內의 葛布

벽지 總輸出額을 정하고 그것을 기준으로 各 生產業體에 配當한다. 그리고 葛布벽지를 上中下로 區分하여 各各 價格을 정하는데 各 會社는 組合에서 지정해준 價格의 10% 이내의 한도내서 調整할 수 있다.

葛布벽지가 大衆的이 아닌 상품이므로 未來市場에 리스크(risk)가 있고 原料인 칡넝쿨(arrow root)의 搬出이 정부의 산림녹화정책과 相反된다는 점에서 다소 위험성이 있으나 우리나라에서 生產되는 葛布의 質이 세계적으로 우수하고 비교적 싼 노동력이 풍부하다는 점에서 앞으로 世界市場에서의 葛布輸出의 전망은 밝은 것으로 보여진다.

### III

葛布벽지의 제조방법은 아주 간단하다. 手足方法에 의한 織造機로서 葛布를 짜며 이 葛布를 접착제로 모조지에 붙인것이 葛布벽지이다.

前述한바와 같이 葛布벽지의 生產은 輸出組合에서 지정해 주는 配定額을 근거로 하여 1년간의 生產計劃을 수립하게 된다. 葛布벽지의 主原料인 칡넝쿨은 韓國의 特產物로서 國內에서 충분히 공급되고 있다. 全國에서 生產된 칡넝쿨은 輸出組合에서 관할하여 當社에서도 組合를 通하여 사들인다.

葛布의 原料로 使用되는 칡넝쿨은 1년중 여름철에 산출되는 것 뿐이며 6月에 산출되는 것이 가장 質이 좋다고 한다. 그러므로 當 會社에서도 1년간 필요로 하는 칡넝쿨의 全量을 여름에 買入하여 저장해 두어야 한다. 우리나라에서 산출되는 칡넝쿨은 그 質이 세계적으로 가장 우수하다는 好評을 받고있다. 그 이유는 우리나라의 山에 나무가 많지 않기 때문에 ① 칡넝쿨이 비교적 곧게 자랄 수 있고 ② 그 때문에 태양광선을 많이 받게되어 섬유의 광도가 좋고 질기기 때문이다.

### IV

當 會社는 1964年 4月에 現 社長인 洪承仁氏에 의하여 資本金 5,000,000 원으로 韓一工業社라는 個人企業으로 시작되었다. 1965년 10월에 經營을 개편하여 株式會社로 하고 會社名을 韓一工業株式會社로 고쳤다. 대표이사 겸 사장에는 設立者인 洪承仁氏가 취임하고 專務 常務理事등 모든 간부들이 사장의 형제와 친척들로서 사실상 個人會社와 다름없는 組織體이다. 當 會社의 수출분야는 社長이, 그리고 生產工場은 社長의 동생되는 專務가 擔當하고 있으며 一般會計와 財務分野는 專務인 洪仁龍氏에 의하여 처리되고 있다. 大韓金

融團 信用調查所의 조사결과에 의하면 當會社의 經營陣(management)은 경험이 많고 우수하다는 호평을 받고 있다. 當會社의 資本構成은 다음과 같으며 代表理事인 洪承仁氏가 資本金의 70%의 所有權을 가지고 있다.

授權株式	.....	5,000,000 원
株當價格	.....	1,000 원
發行株式數	.....	5,000 株
株主總數	.....	5 名

## V

短期資金調達에 있어서前述한바와 같이 當會社의 가장 큰 문제점이 原料인 칡넝쿨을 購入하는데 필요한 資金의 調達方法이다. 다시 말하면 當會社는 1년 간에 필요한 칡넝쿨을 여름 동안에 購入하여야 되므로 이 기간에 막대한 現金이 필요하게 된다. 當會社는 이 기간에 所要되는 資金을 中小企業銀行과 私債市場에서 融通하여 왔다. 1965년에 當會社는 原料購入에 不足되는 金額인 22,000,000 원 중 80%를 銀行에서, 나머지는 私債市場에서 調達하였다.

그러나 當會社는 항상 原料購入에서 심각한 資金難에 봉착하게 되는데 그 이유는 銀行에서 貸付받을 수 있는 金額은 한정되어 있고 높은 利子의 私債를 많이 이용할 수도 없기 때문이다. 그러므로 當會社는 매년 原料不足으로 고통을 받는 형편이고 어떤 때는 겨울철이나 봄에 칡넝쿨을 암시장에서 高價로 購入해야 하는 경우가 허다하다.

當會社의 財務擔當 常務理事인 洪仁龍氏는 原料購入에 있어 會社의 資金難을 다음과 같이 말하고 있다. “短期資金調達에서 우리회사의 運轉資本의 不足은 그 資金調達方法에 모순이 있어서가 아니라 會社의 事業이 소위 계절적인 데서 오는 것이다. 우리회사의 規模로 혹은 더 큰 企業體일지라도 1년중 한철에만 所要되는 金額을 전부 계속 유지할 수도 없으며 또 사실상 유지한다는 것은 그만큼 資本을 놀리는 결과밖에 되지 않는다.” 그가 말하는 것은 韓一工業이 여름철에 資金難에 봉착하는 것은 事業의 성격상 당연하다고 보아야 한다는 것이며 이와같이 소위 合法的인 사업운영 결과 필요로 하는 資金의 供給을 협조해 줄 銀行이나 金融組織이 우리나라에 약하다는 것이다.

當會社는 그동안 銀行去來에 신용이 두텁고 특히 中小企業銀行과는 밀접한 관계가 있으며 銀行에서 융자받을 수 있는 최대의 혜택을 받아 왔다고 洪常務는 말하고 있다. 문제는

銀行에서 한 기업체에 貸付해 줄 수 있는 金額이 제한되어 있고 當會社가 담보물로 제공할 수 있는 固定資產 또한 제한되어 있으므로 충분한 금액을 전부 용자받지 못한다는데 있는 것이다.

前述한 바와같이 當會社는 所要되는 運轉資本中 약 20%를 私債에 의존하고 있다. 利子가 비싼(月 5부) 私債에 의존하는 이유는 ① 필요한 運轉資本을 銀行貸付로만 충당할 수 없으며 ② 복잡한 銀行手續에 비하면 私債를 얻는것은 정말 간단하므로(보통 電話정도면 충분함) 當會社는 이 私債를 일종의 「인슈어런스」로 하여 재정상의 비상상태에 대비하고 있다. 洪常務는 현재 의존하고 있는 정도의 私債는 韓一工業으로서는 적당하며 앞으로 資金의 고통을 받지 않는다 하더라도 이 정도의 私債는 維持할 것이라고 말하고 있다.

年平均 1회에 所要되는 運轉資本은 9,020,000 원으로 책정되고 있으며 1회의 회전속도는 1個月 가량이며 구체적인 項目은 아래와 같다.

원료	.....	5,000,000 원
동력	.....	20,000
노동력	.....	1,000,000
기타	.....	1,500,000
판매비용	.....	1,500,000
合計		9,020,000 원

(자세한 것은 製造原價報告書를 별표에 첨부하였다)

고정자산에 필요한 投資는 주로 회사의 잉여금과 株主들의 個別的 投資에 의존해 왔다. 다행이도 葛布벽지의 생산에는 多量의 固定施設을 要하지 않고 또 생산과정에서 특별한 기술을 要하지 않으므로 비교적 싼 労働력을 사용할 수 있다. 반면에 葛布벽지 제조업은 비교적 적은 資本으로 시작할 수 있다는 점에서 新入者(new comer)를 유혹할 가능성이 많으며 그로 인한 더 격심한 경쟁이 예측된다. 이런 點을 고려하여 當會社는 葛布벽지 생산을 계속하면서 새로운 化學工業인 리토폰(lithopone) 生產을 계획한 나머지 1966년부터 착착 진행상태에 있다.

當會社는 리토폰工場 設立에 필요한 外貨 \$ 300,000 를 對日請求權 자금에서 용자받기로 이미 銀行과 合意를 보았다. 1966년 當會社는 이미 막대한 금액을 工場建設을 위한 건물과 토지에 투자하였다. 이에 所要되는 資金은 短期負債에서 충당되었다(1966년 貸借對照表 참조). 리토폰 生產에서 1회 運轉資本으로 所要되는 金額을 15,000,000 원으로 추산하고 이 金額은 施設資本에 要하는 것과 같이 생각하여 固定投資額으로 豫算을 세웠다.

<参照 1>  
資產之部

貸 借 對 照 表

科 目		1965. 3/31	1966. 3/31	豫 想 196
<b>(I) 流 動 資 壯</b>		12,295,938.77	23,691,420.48	
當座資產	1. 現 金 及 預 金	664,428	329,611.08	
	2. 半 完 成 品			
	3. 外 上 買 出 金	776,348	47,452	
	4. 有 價 證 券	62,290	20,000	
在 庫 資 產	5. 製 品	1,785,313.23	1,327,277.63	
	6. 半 製 品	2,652,323.44	3,182,657	
	7. 原 料	3,160,636.60	5,814,866	
	8. 輸 入 原 料	290,394	4,571,426	
	9. 副 材 料	484,679.50	993,267.77	
	10. 貨 藏 品	39,100	645,128	
其 他	11. 株 主 · 任 員 · 從 業 員 の 短 期 債 款	90,860	937,479	
	12. 前 拂 金	6,503	137,308	
	13. 保 證 金	1,112,922	635,192	
	14. 假 拂 金	1,170,141	5,049,756	
<b>(II) 固 定 資 壯</b>		1,095,009	24,920,348	
有 形 固 定 資 產	1. 建 物	8,000	14,296,436	
	2. 構 築 物			
	3. 機 械 裝 置	748,017	3,243,562	
	4. 船 舶			
	5. 車 輛 及 運 搬 品			
	6. 工 具 器 具 及 備 品	338,992	1,265,759	
	7. 土 地		6,114,591	
	8. 建 設 假 計 定			
	9.			
	10.			
無 形 固 定 資 產	11. 特 許 權			
	12. 鑄 業 權			
	13. 漁 業 權			
	14. 傳 貢 權			
	15.			
	16.			
投 資	17. 投 資 有 價 證 券			
	18. 出 資 金		20,000	
<b>(III) 移 延 計 定</b>		50,843		
	1. 創 業 費			
	2. 前 拂 費 用			
	3.			
	4.			
	5.			
<b>(IV) 資 壯 總 計</b>		13,441,790.77	48,611,768.48	
貸 損 充 當 金				
減 價 債 却 充 當 金				

註 ① 반을어음과 外上貸出金은 貸損充當金을 控除한 金額을 計上할 것

② 有形固定資產은 減價償却充當金을 控除한 金額을 計上할 것

## 負債 및 資本之部

科 目	1965. 3/31	1966. 3/31	豫 想 196 . . .
<b>一. 負 債</b>			
<b>(I) 流 動 負 債</b>	<b>7,554,240</b>	<b>33,811,146</b>	
1. 支 給 어 음			
2. 外 上 買 入 金			
3. 銀 行 으 로 부 터 의 短 期 借 入 金			
4. 他 行 으 로 부 터 의 短 期 借 入 金	5,975,394	29,150,731	
5. 未 支 給 金	493,228	2,905,749	
6. 充 當 金			
7. 未 拂 費 用			
8. 前 受 金			
9. 預 受 金			
10. 株主任員의 短期債務	1,085,618		
11. 假 受 金		1,754,666.71	
12.			
13. 期 他 短 期 借 入 金			
<b>(II) 固 定 負 債</b>		<b>5,000,000</b>	
1. 銀 行 으 로 부 터 의 長 期 借 入 金		5,000,000	
2. 他 行 으 로 부 터 의 長 期 借 入 金			
3.			
4.			
5. 其 他			
<b>(III) 負 債 總 計</b>	<b>7,544,240</b>	<b>38,813,146.71</b>	
<b>二. 資 本</b>			
<b>(I) 資 本 金</b>	<b>5,000,000</b>	<b>5,000,000</b>	
1. 授 權 株 式 數( 株 )			
2. 未 發 株 式 數( 株 )			
3. 發 行 株 式 數( 株 )			
<b>(II) 剩 餘 金</b>	<b>897,550.77</b>	<b>4,800,621.77</b>	
留 保 資 本			
1. 資 本 準 備 金			
2. 諸 積 立 金		507,806	
3. 再 評 價 積 立 金			
4. 利 益 準 備 金			
5. 任 意 積 立 金		250,000	
6. 當 期 未 處 分 利 益 剩 餘 金			
⑦ 移 越 利 益 剩 餘 金 期 末 殘 額		27,550	
⑧ 當 期 純 利 益	897,550.77	4,015,265	
<b>(III) 資 本 總 計</b>	<b>5,897,550.77</b>		
<b>(IV) 負 債 외 資 本 總 計</b>	<b>13,441,790.77</b>	<b>48,611,768.48</b>	

## &lt;参照 2&gt; 損 益 計 算 書 (1)

科 目	1965. 3/31	1966. 3/31	豫想 196 . . .
I 純賣出金 1-2-3	24,964,695	98,390,922.98	
1. 製品總賣出額	24,964,695	98,890,922.98	
2. 賣出還入品額			
3. 賣出에 누리額			
II 賣出原價	17,994,090.75	76,584,111.37	
1. 期初製品在庫額		1,785,313.23	
2. 當期製品購入額		8,021,370.37	
3. 當期製品製造原價	19,829,516.23	68,639,025.71	
4. 期末製品在庫額	1,785,313.23	1,327,278	
5. 他計定期對替	50,112.25	534,320	
III 賣出總利益	6,970,604.02	21,806,811.61	
IV 一般管理費・販賣費	7,040,326.02	16,099,703	
1. 給料	1,745,871	3,033,710	
2. 旅費・外交通費	183,791	495,924	
3. 水道光熱費	24,484	16,426	
4. 消耗品費	137,055	209,818	
5. 稅金・公課	229,406	527,702	
6. 地代料	811,400	1,039,735	
7. 修繕費	43,439	91,747	
8. 接待費	782,557	3,243,642	
9. 保險料	86,386	394,990	
10. 廣告宣傳費	366,120	702,573	
11. 包裝費	1,477,709		
12. 運搬費	242,843	1,644,201	
13. 販賣員手數料	435,991	2,561,882	
14. 厚生費・賞與金	74,275	1,000,849	
15. 通信費	152,336	529,817	
16. 雜費	146,663	260,152	
17. 車輛運行費		306,536	
V 營業利益 I-IV	△ 69,722	5,707,108.61	
VI 營業外収益	1,469,836	5,816,207.61	
1. 受入利子・割引料	2,842	46	
2. 加工收入	23,056.77	5,484,760	
3. 雜收入	548,638	331,401	
4. 國庫補助金	895,300		
VII 當期總利益 V+VI	1,400,114	11,523,315	
VIII 營業外費用	502,564	7,508,050.61	
1. 支拂利子・割引料	451,905	3,288,665	
2. 貸損償却			
3. 創業費償却	50,663		
4. 物品評價損失			
5. 加工經費		4,213,060	
6. 雜支支出		6,325.61	
7. 固定資產處分損失			
IX 當期純利益	897,550.77	4,015,265	

## 製造原價報告書

科 目	1665. 3/31	1966. 3/31	豫 想 196 . . .
<b>一. 當期製造費 (I + II + III)</b>			
I 材 料 費 1+2+3	17,239,019	27,669,705.33	
1. 期初材料在庫額		3,975,110.10	
2. 當期材料買入額	23,498,705.77	38,649,028	
3. 期末材料在庫額	6,261,686.10	14,954,432.77	
<b>II 勞務費</b>	1,866,059	4,879,536	
1. 基本給	1,745,709	4,323,982	
2. 諸手當斗福利費	120,350	555,554	
<b>III 經費</b>	762,391	7,178,518	
1. 電力費	43,297	103,154	
2. 外之水道料費	117,998	382,121	
3. 通 費	232,958	668,217	
4. 消耗品費	105,889	686,827	
5. 修繕費	174,021	202,609	
6. 稅金及公課費	2,030	3,791	
7. 地代費		36,000	
8. 接待費		231,881	
9. 旅費及交通費	34,893	87,358	
10. 通信費	8,803	40,599	
11. 雜費	- 42,502	43,012	
12. 外雇工費		4,368,949	
<b>二. 期初在制品在庫額</b>			
<b>三. 合計</b>	19,865,469.67	71,821,682.77	
<b>四. 期末在制品在庫額</b>		3,182,657	
<b>五. 當期製品製造原價 (三-四)</b>	19,829,516.23	68,639,025.77	
②當期製品生產明細表	內容은 別紙에 記錄할것		
③純賣出明細表	內容은 別紙에 記錄할것		
④期末製品在庫明細表	內容은 別紙에 記錄할것		

&lt;参照 3&gt;

損 益 計 算 書 (2)

## ① 利 益 金 處 分 狀 況

區 分	1965. 3. 31	1966. 3. 31	豫 想
移 越 利 益 剩 餘 金		27,550.77	
當 期 純 利 益	897,550.77	4,015,265	
任 意 積 立 金 崩 壞			
計	897,550.77	4,042,815.77	
社 外 流 出 額	配 當 金		
	任 員 賞 與 金		
	稅 金		
	計		
利 益 準 備 金	500,000	1,500,000	
任 意 積 立 金	370,000	1,700,000	
次 期 移 越 金	27,550.77	842,815.77	
計	897,550.77	4,042,815.77	

## ② 減 價 債 却 狀 況

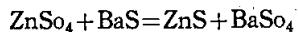
當 期 債 却 實 施 額			
---------------	--	--	--

## ③ 實 質 利 益 狀 況(債 却 前・諸 充 當 金 控 除 前 利 益)

減 價 債 却 費			
價 格 變 動 準 備 金 增 減			
貸 損 充 當 金 增 減			
其 他 準 備 金・充 當 金 增 減			
不 良 資 產 債 却 等			
當 期 純 利 益			
計			

## VI

리토폰이라함은 白色顏料로서 그 主成分은  $ZnS$ ,  $BaSO_4$ 로 表示되며 즉 硫化亞鉛과 黃酸  
바륨의 複鹽이다. 이것은 人爲的으로 硫化亞鉛과 黃酸바륨을 混合한것이 아니고 溶液狀態  
에서 黃酸亞鉛과 流化바륨을 反應시킴으로써 이루어지는 것으로 이를 化學方程式으로 表  
示하면 아래와 같다.



이렇게 하여 얻어진 沈澱物을 濾過洗滌 乾燥(溫度 48~50°C)하고 이를 800°C에서 完成  
하면 硫化亞鉛이 非結晶質에서 結晶화하고 屈折率이 커지고 陰力이 커진다. 이것을 水中  
에 投入하여 急冷한다. 急冷으로 因하여 粒子가 적어지고 硫化亞鉛의 酸化를 防止하게 된  
다. 이와같이 하여 얻어진 泥狀物을 濕式粉碎한 後 濾過乾燥粉碎하여 製品으로 한다.

### 1. 生產目的

리토폰은 白色顏料로서 고무페인트 인쇄잉크 리노름 프라스틱등의 着色劑로 사용되  
는 것이다. 지금까지 年間 약 2,500噸이 外國으로부터 輸入되었으며 그 金額은 약 35萬  
弗이 된다. 제조원료인 重晶石은 지금까지 國內에서는 用途가 없어 外國에 輸出하였으나  
근래에는 打算이 맞지않아 休鑛상태에 들어가는 鑛山이 繢出하고 있는 실정이다. 當會社에  
서는 이와같은 無用狀態의 地下資源을 개발하고 나아가서는 이 原料로서 리토폰을 제조하  
므로써 年間 약 35萬弗에 상당하는 外資를 절약할 수 있고 국내수요의 초과량은 日本 및  
東南亞細亞 各國에 수출하여 外貨를 획득할 수 있어 一石三鳥의 優點을 얻게 될 수 있다.  
참고로 과거 2년간의 수입실적을 표시하면 다음과 같다.

#### <參照 4>

年 度 別	1964		1965		備 考
	數 量	金 額 \$	數 量	金 額 \$	
리 토 폰		379,279.93		272,573.86	

### 2. 施設 및 生產計劃

本事業은 國내에서 최초로 계획하는 事業이므로 新規施設하게 되며 완성한 후의 生產量

#### <參照 5>

品 名	能 力	單 價	一 次 年 度		二 次 年 度	
			生 產 量	金 額	生 產 量	金 額
리 토 폰	年 2,400MK	65,000원	800MK	5,200,000원	2,400MK	156,000,000원

력 및 그 계획량은 다음과 같다.

### (1) 施設購買 및 設置工事豫定

本 施設導入에 따르는 購買方法은 品質이 保障 되어 있는 特殊技術工業의 一流 메이커로 부터 直接 購買하기도 하였다. 引渡期限은 支拂受權書 發給後 1년 이내에 設置 試運轉을 完了하기로 되어 있다.

### (2) 原料 및 副資材의 調達

主原料인 重晶石은 前述한 바와같이 國內到處에서 生產되고 있으나 當社에서는 이것을 確保하기 위하여 雄洞礦山(忠北槐山)外 數個의 矿山을入手하여 直接 開發하고자 한다. 副原料인 黃酸亞鉛은 亞鉛 鐵金工場에서 副生하는 亞鉛 드로스(dross) 및 亞鉛華工場에서 副生하는 亞鉛華와 未 反應殘滓 等을 使用하여 이를 黃酸에 溶解精製한 후 使用하게 된다.

이와같이 主 및 副原料의 國內調達이 可能하며 精製에 必要한 一部 藥品만이 國內에서 生產되지 않으나 市中에서 容易하게 購入할 수 있는 藥品들로서 그 調達에는 支障이 없다.

### (3) 白色顏料로서 리토폰이 찾이하는 比重

白色顏料로서는 리토폰外에 티탄화이트 亞鉛華 等이 있으나 이 中에서 亞鉛華만이 國內에서 生產되고 있다. 그 原料는 外國에서 輸入하고 있으므로 國產顏料는 全無한 形便이다. 이제 이 3種의 顏料를 比較하면 아래와 같다.

	티탄화이트	亞鉛華	리토폰
陰蔽力( $gc/m^2$ )	120	37	53
比重	3.80	5.60	4.30
價格 ( $M/\alpha$ )	250,000	180,000	80,000

本 리토폰 生產品種으로 리토폰 外에 產酸바리움, 鹽化, 바리움, 沈降性硫酸 바리움等 約 10餘種의 바륨系의 副產物이 약간의 施設을 追加함으로써 生產될 수 있다. 위에 바륨類는 化學工業의 發展에 따라 漸次需要增加가 되며 오히려 리토폰 以上의 輸入 代替를 期할 수 있다.

以上의 설명에서 리토폰 顏料로서의 基本性質은 亞鉛華보다는 낮고 티탄화이트 보다는 못하며 價格面에서는 가장 싼 것을 알 수 있다.

따라서 顏料로서는 그 需要가 늘면 늘었지 줄지는 않을 條件을 具備하고 있고 實際 리토폰은 고무에 配給되어 고무에 柔軟性을 주며 擴張力を 顯著히 向上시켜 주고 있다.

## 3. 「技術對策」

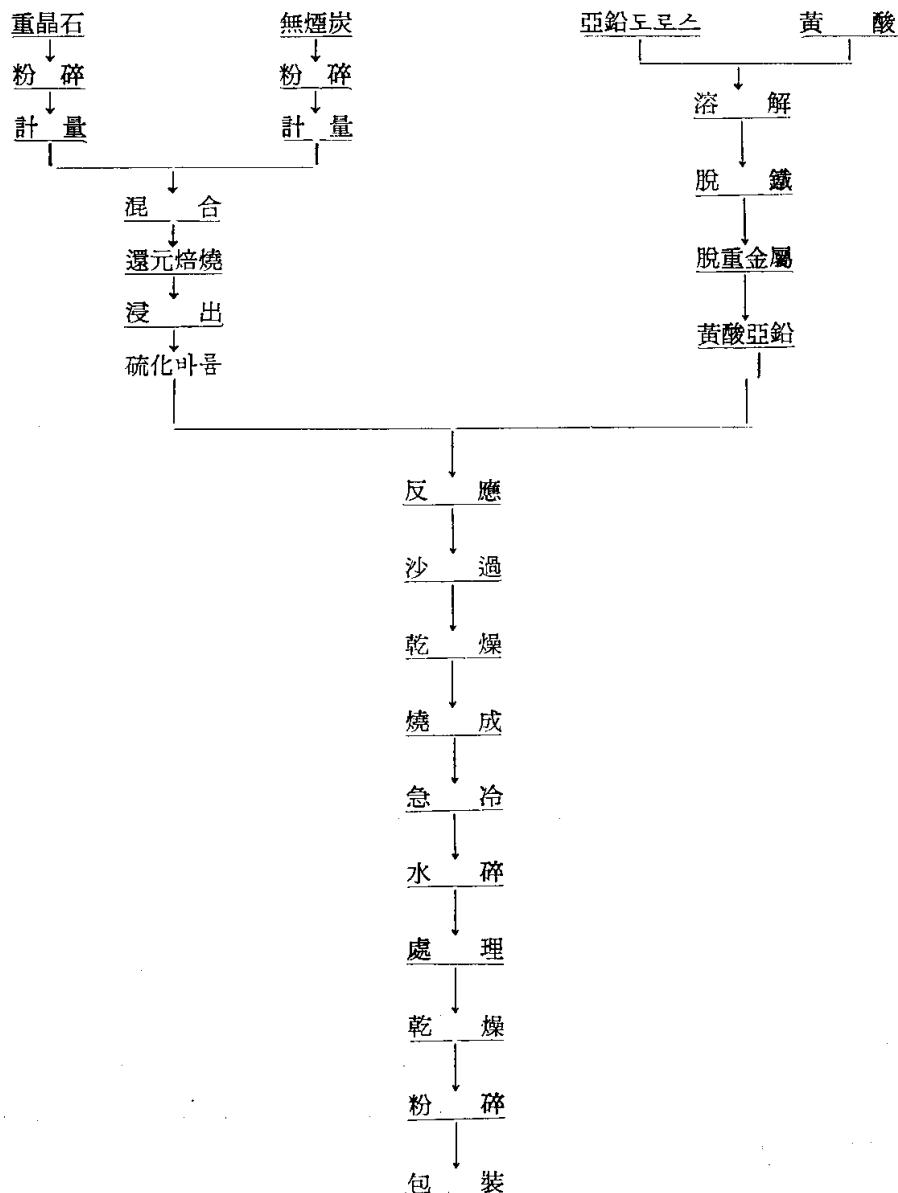
本 事業은 國內 最初의 事業이기 때문에 國內에는 實際 生產經驗이 있는 技術者가 없으

므로 日本에서 多年間 本事業을 經營하고 있는 塞化學 CO 와 技術契約을 締結하고, 施設을導入함은 勿論 塞化學 技術陣의 責任下에 施設試運轉을 하고 그간 우리나라 技術者들을派遣하여 技術을 習得시키므로써 生產에 萬全을 期하고자 이미 契約을 締結한 바 있다.

리토폰 生產工程을 圖示하면 다음과 같다.

<参照 6>

리 토 폰 生 產 工 程 表



&lt;参照 7&gt;

## 履 備 計 劃

部 署 別	技 師	事 職 員	工 員				日 億	計
			交代數	交代人員	日 勤	計		
粉碎 및 硫化 바륨室	1		3	4	2	14	3	18
黃酸亞鉛室	1		3	5		15		16
反應濾過室	4		3	7		21		25
乾燥室			3	2		6		6
燒成室			3	2		6		6
處理室	1		3	3		9		10
製品室			3	3		9	4	13
이 라 室			3	2		6		6
工作室	2		3	2	4	10		12
變電室	1		3	2		6		7
給水室			3	1		3		3
分析室	1		3	2	1	7		8
事務室		10	3	2		6		16
計	11	10		37	7	118	7	146

위의 表에서 要하는 人員이 외에 현재 休鑛中인 重晶石 鑛山開發을 위하여 간접적으로 就業할 수 있는 人員까지 합하면 本事業을 위하여 약 300名이 새로이 就業할 수 있다.

&lt;参照 8&gt;

## 內 資 施 設 資 金 明 細 書

## I. 建築工事

事務室	1,004,640 원
粉碎工場汽罐室	8,832,806
變電室	614,530
便所	400,940
煙突	1,020,300
高架水槽	1,071,250
移設시엔트부리圍牆	70,000
避難階段補修	30,000
製品倉庫屋上防水 및 構干施設	180,000
屋外排水工事	100,000
小 計	13,324,466

## II. 機械工事

油類貯藏施設	1,026,135
보일러	2,324,200
鐵製容器	2,486,000
軟水裝置	2,000,000

配管 及 用水施設	952,958
非金屬容器	256,200
焚壠爐	
外資機械設置費	677,600
分析 及 試驗器具	2,000,000
小 計	11,823,093

III. 電氣工事

變電施設工事	2,781,850
本工場動力配線工事	665,427
粉碎工場動力配線工事	405,433
事務室電灯配線工事	90,580
工事構内外灯配線工事	905,439
小 計	4,848,729
合 計	29,996,288

<參照 9>

外資導入施設資金内譯表

施 設 名	規 格	數 量	金 額
1. Equipment for Barium sulfide			
A. Equipment for grinding and dring			
Conical ball mill	1 T/H incl Duct	1 set	30,830
Exhaust fan	50 m <sup>3</sup> /min 200 mm W.C.T.	1 ea	760
Main fan	200 " 330 "	1 ea	2,150
Bed fan	65 " 200 "	1 "	860
Jaw crusher	3—4 T/H Break type	1 "	6,840
Impeller breaker	3—4 " SAP-L "	1 "	2,920
B. Equipment for Calcining.			
Rolary kiln	1,200φ×12,000 incl Thermometer	1 set	35,170
Burning equipment		1 "	7,950
Oval flow meter		1 ea	1,170
Rotary cooler	600φ×4,000	1 "	13,550
Auto feeder	0.15—0.5 T/H CF—528	1 ea	1,870
Bebicon	Pressure switch type	1 ea	580
C. Equipment for leaching			
Tube mill	790φ×2,400 FV-O 4/TH	1 "	14,760
Vacuum pump	Horizontal plate valve	1 "	2,800
II. Equipment for Lithopone			
Oval flow meter	SUS—32	1 "	1,170
Filter press	Fe 610 mm×25 with oilpump	1 set	3,940
Rotometer		1 ea	240

Filter press	Fe Epoxy Lining 610 mm × 44 with oilpump	1 set	17,230
Conveyor dryer	Net SUS 32 1,200φ 4 unit	1 //	72,080
1 burner	with 6 point Thermometer	1 //	4,280
Wet mill	760φ × 2,250 stone lining	1 ea	5,830
Conveyor dryer	Netsus 27 1,200φ 3 unit	1 set	59,340
Filter press	FeEpoxy lining 36 // × 44 with oilpump	1 //	8,240
Atomizer		1 ea	4,680
Limit scale		1 ea	140
Sewing machine		1 //	620
Total			U.S \$ 300,000

<参照 10>

### 內資施工工程表

<參照 11>

### 外資導入施設工程表

收 支 營 算 書

1. 收入部

리 토 품 2,400M/T 65,000 156,000,000

2. 支出部

重 晶 石 2,500M/T 3,500 8,750,000

無 煙 炭 900 " 1,500 1,350,000

亞鉛드로스 1,200 " 15,000 18,000,000

黃 酸 800 " 20,000 16,000,000

過芒酸加里 8 " 150,000 1,200,000

亞 鉛 末 2 " 200,000 400,000

黃酸코발트 40 Vg 3,000 120,000

重 油 10,000 D/M 1,583 15,830,000

電 力 1,400,000 KWH 6 8,400,000

紙 袋 70,000枚 25 1,700,000

人 件 費 9,400,000

VII

以上에서 서술한 바와 같이 리토폰생산의 意義는 遊休 地下資源을 開發하여 輸入代替產業을 開發하고 나아가서는 雇傭增大로 因한 遊休 勞動力を 吸收하므로써 國家產業發展에 크게 寄與할 수 있다.