

우리 나라企業의 賃金支拂能力에 관한 測定

金 正 年

目 次

- I. 賃金支拂能力의 概念正義
- II. 賃金支拂能力의 測定모델
- III. 產業別・業種別賃金水準의 安全上昇率과 賃金支拂能力의 모델測定
- IV. 結語

I. 賃金支拂能力의 概念定義

企業의 賃金支拂能力에 관한 概念은 매우 廣範하고 多元的인 側面에서 定義되어야 할 問題이다. 물론 賃金支拂能力의 問題는 社會的인 側面과 企業經營의 側面에서 規定되는 內容이 각각 相異하겠으나 그러나 이것은 國民經濟發展과 企業의 安定成長을 고려한 側面에서 論議되어야 한다는 점에 대해서는 再論의 여지가 없다. 그러므로 이 問題에 대한 合理的인 分析方向으로서는 國民經濟的인 側面에서 본 賃金水準, 企業側의 支拂能力에서 본 賃金水準, 그리고 賃金所得者의 生計費支出에서 본 賃金水準 등의 諸般觀點에서 比較檢討되어야 할 것 같다.

따라서 이 3가지의 經濟主體의 側面에서 본 適正賃金의 概念은 각각 다르다. 즉, 企業側에서 본 賃金은 企業의 生產要素價格으로서 파악한다는 점과, 從業員側에서는 購買力의 所得으로서 파악할 수 있다. 이 賃金은 支拂의 側面과 所得의 側面에서 파악할 수 있다. 이 같은 문제는 賃金決定要因의 側面에서 살펴 본다면 生計費의 變動, 一般賃金水準의 動向企業의 支拂能力, 그리고 生產性 등을 들 수 있다. 다시 말해서 企業의 支拂能力과 生產性은 賃金의 支拂側面에서 그리고 生計費의 變動賃金水準은 賃金의 所得側面에서 파악할 수 있다. 企業의 支拂能力은 原價로서 본 賃金의 適正度를 測定하는 尺度로서 파악할 수 있다. 또한 從業員側은 社會的 購買力의 所得이라는 側面에서 賃金의 適正度를 測定하는 尺度를 從業員의 生計費로서 파악할 수 있다. 그러므로 賃金의 支拂能力은 企業側의 賃金의 適正基準으로서 그리고 從業員側의 生計費의 適正基準으로서 파악할 수 있다.

이와 같은 理由에서 賃金의 支拂能力問題는 諸般의 側面에서 論議되지 않을 수 없을 것이며 특히 최근의 賃金水準決定의 一般的인 傾向은 주로 生產性과 賃金의 相互聯關 아래서 다루어지고 있다. 이 賃金과 生產性의 關係의 一般式은

$$PQ = \frac{W \cdot E}{w}$$

$$\frac{Q}{E} = \frac{W}{p \cdot E}$$

$$\begin{cases} p = \text{單位產出量價格} \\ Q = \text{產出量} \\ W = 1\text{人當賃金} \\ E = \text{從業員數} \\ w = \text{勞務費率} \left(\frac{\text{賃金總額}}{\text{生產金額}} \right) \end{cases}$$

와 같이 표시할 수 있다. 위 式의 生產性에서 본다면, 製品價格(p)와 勞務費率(w)이 同一하다고 假定한다면 賃金上昇을 위해서는 物量的인 勞動生產性을 높이지 않으면 안된다. 다시 말하면 物量的인 生產性의 向上이 賃金水準을 上昇시키는 必須要件이다. 따라서 이 物量的인 生產性의 向上은 賃金水準의 上昇뿐 아니라 價格의 引下 労務費의 節減에로 作用한다. 그러므로 企業은 賃金이 上昇하는 것과 동시에 이에 앞서 生產性의 向上이 先行되지 않는다면 企業의 支拂能力은 低下된다.

本稿에서는 주로 企業의 支拂能力의 概念과 範圍를 企業經營의 側面에서 본 附加價值基準에서의 賃金水準의 安定限界 혹은 賃金의 安定上昇率의 側面에 限定시켜서 檢討하려고 한다. 이 附加價值生產性은 위에서 본 物量的生產性, 製品價格, 原材料價格등의 諸般要因을 내포하고 있다는 커다란 利點을 지니고 있다.

II. 賃金支拂能力의 測定모델

本稿의 試圖는 附加價值基準에 의거한 賃金支拂能力의 測定모델을 아래와 같이 想定한다.

(1) [모델 I]

附加價值基準에서의 賃金支拂能力을 다음과 같이 定義한다.

$$(1-1) S_{W_t} = V_{R_t} - \left(\frac{K_{C_t}}{W_{C_t}} \right) \cdot \left(\frac{K_{C_t}}{K_{C_{t-1}}} \right) = V_{R_t} - (\pi_t \cdot K_{R_t})$$

S_{W_t} =1人當 賃金水準의 安全上昇率

V_{R_t} =從業員 1人當의 附加價值生產額의 上昇率 (V_t/V_{t-1})

K_{C_t} =資本코스트(金融費用+減價償却費/附加價值)

W_{C_t} =賃金코스트(人件費/附加價值)=勞動所得 分配率

$\pi_t = \frac{K_{C_t}}{W_{C_t}}$ (勞動所得 分配率 對 資本投資比率).

$$K_{R_t} = \text{資本코스트의 上昇率} \left(K_{R_t} = \frac{K_{C_t}}{K_{C_{t-1}}} \right)$$

P_{e_t} = 이미 支拂한 1人當賃金水準

이상의 [모델 I]은企業의 1人當의 附加價值生產性의 成長率을 고려한 1人當賃金水準의 安全上昇率(S_{W_t})의 推定值이며, 여기서는 이를 土臺로하여 1人當賃金의 安全支拂能力의 推定值(δ_t)를 다음과 같은 몇가지의 單純한 假定아래서 1次的으로 試圖를 해 보려고 한다.

여기서는 이미 [모델 I]에 의한 1人當賃金水準의 安全上昇率(S_{W_t})이 推定되었으므로 이 S_{W_t} 를 토대로하여 다음과 같은 假定을 設定한다.

첫째, 假定은 이미 支拂된 前期의 1人當賃金水準($P_{e_{t-1}}$)에 今期의 1人當安全上昇率(S_{W_t})을 곱한 값을 前期賃金水準($P_{e_{t-1}}$)基準에 의한 1人當 安全賃金의 必要修正係數(m_{W_t})를 구한다. 즉

P_{e_t} = 今期에 支拂한 1人當賃金水準

$P_{e_{t-1}}$ = 前期에 支拂한 1人當賃金水準

이라고 한다면

(1-2) $m_{W_t} = (S_{W_t} \cdot P_{e_{t-1}})$; $P_{e_{t-1}}$ 期基準에 의한 1人當 安全賃金水準의 必要修正係數

로서 定義할 수 있다.

둘째, 假定은 今期의 1人當 安全賃金支拂能力水準(δ_t)등 安全賃金支拂能力의 推定值를 前期의 1人當賃金水準($P_{e_{t-1}}$)과 1人當安全賃金의 必要修正係數(m_{W_t})의 合計值

(1-3) $\delta_t = (P_{e_{t-1}} + m_{W_t})$; 今期의 1人當 安全賃金 支拂能力水準

로서 定義한다.

셋째, 假定은 위의 (1-2)와 (1-3)式으로부터 推定한 今期의 1人當 安全賃金 支拂能力水準(δ_t)과 今期에 이미 支拂된 1人當賃金水準(P_{e_t})과의 差額(\bar{W}_t)을 비교하려는 것이다. 이의 (+)(-)의 差額值($\pm \bar{W}_t$)는 產業別業種의 附加價值生產性의 成長率을 고려한 1人當賃金 支拂水準의 實態를 파악할 수 있다.

(1-4) $\bar{W}_t = [P_{e_t} - (P_{e_{t-1}} + m_{W_t})]$; 今期에 이미 支拂된 1人當賃金水準과 今期의 1人當安全賃金支拂能力水準과의 差額.

이 [모델 I]는 產業平均의 附加價值生產性의 成長率을 中心으로 한 資本코스트 對 賃金코스트(勞動所得分配率), 즉 다시 말해서 勞動所得分配率 對 資本投資比率($\pi_t = \frac{K_{C_t}}{W_{C_t}}$)과

増減率(K_{R_t})를 고려한 安全賃金支拂能力 모델로서 定義한 것이다. 그러므로 이 모델은 곤
賃金上昇率의 安全幅의 範圍를 1人當賃金의 安全支拂能力으로서 파악하려는 것이다. [모델
I]에서의 1人當安全賃金支拂能力 (δ_t)의 測定은 從業員 1人當의 附加價值의 上昇率로부터
賃金コスト(勞動所得分配率, 혹은 附加價值勞動分配率)對 資本コスト 比率과, 資本コスト
의 上昇率을 곱한 값을 控除한 殘餘部分으로서 定義한 것이 된다. 다시 말해서 이 [모델 I]
에서의 δ_t 는 今期의 勞動所得分配率 对 資本投資比率에 資本コスト의 增減率을 곱한 값을
附加價值生產額의 上昇率로부터 控除한 殘餘部分이다

(2) [모델 II]

[모델 II]는 [모델 I]과 같이 역시 附加價值基準에서의 賃金上昇率의 安全幅을 測定하
려는 것이다.

[모델 II]

$$(2-1) S_{\rho_t} = V_{R_t} - \left[(I_{R_t} - V_{R_t}) \frac{I_t}{1-I_t} \right]$$

S_{ρ_t} =1人當 賃金水準의 安全上昇率

V_{R_t} =從業員 1人當의 附加價值生產額의 增加率 (V_t/V_{t-1})

I_t =投資經費比率(減價償却費, 金融費用, 租稅, 賃借料/附加價值生產額)

V_1 =從業員 1人當 附加價值生產額

I_{R_t} =1人當投資經費의 增加率 ($I_t \cdot V_t / I_{t-1} \cdot V_{t-1}$)

m_{ρ_t} =修正值 ($m_{\rho_t} = S_{\rho_t} \cdot P_{e_{t-1}}$)

P_{e_t} =當該年度의 支拂된 1人當 賃金水準

E_t =當該年度의 賃金水準의 上昇率(賃金支拂能力推定值) $E_t = (P_{e_{t-1}} + m_{\rho_t})$

$U_t = [이미 支拂된 1人當賃金水準과 支拂能力推定值와의 差額; U_t = [P_{e_t} - (P_{e_{t-1}} + m_{\rho_t})]$

[모델 II]에서의 1人當賃金水準의 安全上昇率 (S_{ρ_t})는 [모델 I]과 같이 企業의 附加價
值生產性의 成長率을 고려한 데서 출발한 것이다. 그러나 [모델 II]에서 논의한 賃金의 安
全上昇率 (S_{ρ_t})推定의 基本假定은 다음과 같다.

첫째의 假定은 1人當投資經費의 增加率 ($I_{R_t} = I_t \cdot V_t / I_{t-1} \cdot V_{t-1}$)로부터 1人當附加價值生產
額의 增加率 ($V_{R_t} = V_t / V_{t-1}$)을 控除한 部分에서 投資修正係數($I_t / 1 - I_t$)⁽¹⁾를 다시 1人當의
附加價의 增加率로부터 控除한 殘餘部分으로서 定義한다.

(1) [모델 II]에서는 修正係數의 概念이 2가지 포함되어 있음에 대해 留意해 주어야 할 것이다. 첫
째는 投資修正係數 ($I_t / 1 - I_t$)와 둘째는 [모델 I]에서 본 것과 동일한 [모델 II]의 1人當安全賃
金水準(S_{ρ_t})의 必要修正係數($m_{\rho_t} = S_{\rho_t} \cdot P_{e_{t-1}}$)이다.

이 경우의 投資修正係數의 分母式은 附加價值額中의 投資經費比率(減價償却費+金融費用+租稅公課+貸借料/附加價值生產額) 이외의 比率(純利益+人件費+貸損償却/附加價值生產額)로서 分子 I_t 를 나눈 값으로 定義한 것이다. 따라서 이때 貸損償却費를 무시할 수 있다는 假定아래서 分母式인 $(1-I_t)$ 는 곧 利潤分配率과 勞動所得分配率의 合計值로서 간주할 수 있다.

둘째의 假定은 [모델 I]에서 본 必要修正係數($m_{\rho t}$)처럼 (2-2) $m_{\rho t} = (S_{\rho t} \cdot P_{e_{t-1}})$; $P_{e_{t-1}}$ 期基準에 의한 1人當安全賃金水準의 必要修正係數으로 定義한다. 즉 [모델 II]의 $m_{\rho t}$ 係數의 假定은 이미 支拂된 前期의 1人當賃金水準($P_{e_{t-1}}$)에 本期의 1人當安全上昇率 ($S_{\rho t}$)을 곱한 값이다.

그리므로 從業員 1人當의 投資經費의 增加率(I_R)과 1人當附加價值生產額의 增加率(V_R)의 差額에 投資修正係數($I_t - /1 - I_t$), 즉 두가지 分配率에 대한 投資經費率을 곱한 값은 1人當 投資經費의 增加率에 分配率 對 投資比率을 곱한 것과 같은 것이다. 이 첫째 假定은 分配率과 投資費用 및 社內留保部分을 全體의 附加價值額으로부터 控除한 殘餘部分으로서 定義한 것이다.

[모델 II]에서 필요한 셋째의 假定은 [모델 I]에서 假定한 δ_t 에 관한 것이다. 즉 1人當安全賃金 支拂能力水準(安全賃金支拂能力)의 推定值를 前期의 1人當賃金水準($P_{e_{t-1}}$)과 1人當 安全賃金의 必要修正係數($m_{\rho t}$)의 合計,

$$(2-3) E_t = (P_{e_{t-1}} + m_{\rho t}) ; \text{ 本期의 1人當 安全賃金 支拂能力水準}$$

로서 定義한다.

[모델 II]의 넷째 假定은 (2-3)와 E_t 와 本期에 이미 支拂된 1人當賃金水準(P_{e_t})와의 差額(U_t)의 비교問題이다. 이미 差額值 ($\pm U_t$)는 [모델 I]과 같이

$$(2-4) U_t = [P_{e_t} - (P_{e_{t-1}} + m_{\rho t})]$$

로서 定義한다.

그리므로 [모델 II]에서의 企業의 賃金支拂能力은 결국 本期의 附加價值增加率로부터 3 가지 部分인 分配率, 投資費用, 其他 社內留保部分을 控除한 殘餘部分을 對象으로 한 것이다.

III. 產業別·業種別賃金水準의 安全上昇率과 賃金支拂能力의 모델測定

(1) 모델測定上의 制約條件

本稿에서 試圖한 [모델 I] 및 [모델 II]의 測定結果는 18個 產業(中分類)間의 각각 相異한 諸般의 特性을 고려하지 않은에서 얻어진 것이다. 특히 여기서 指摘해 두어야 할 問題는 產業間의 生產性 및 賃金의 隔差, 資本蓄積의 規模, 設備規模에 따른 資本費用勞務費率, 그리고 그 產業의 需要要因과 生產能力에 따른 產業構造上의 位置등과 같이 產業間의 諸般의 主要特性을 고려하지 않았다는에 있다. 이같은 관점에서 본다면 本稿의 試圖 結果에 의한 產業間의 賃金支拂能力의 比較는 不可能하다⁽²⁾

이 같은 관점에서 試圖한 賃金支拂能力의 測定에 앞서 몇 가지 制約條件를 指摘해 두고자 한다.

① 產業間의 1人當賃金分布는 각각 相異할 뿐 아니라, 매우 복잡한 經濟構造의 反映으로서 나타날 것이다. 이것은 주로 그 產業의 生產設備, 使用原材料등에 의하여 고용되는 勞動者的의 職種 및 性別 그리고 所要勞動力의 質的水準의 差異에서 起因될 것이다. 또 한편으로는 이들의 差異要因을 規定하는 產業 그 自體의 特性과 經濟全體에서 점하는 地位에 의하여 規定된다. 다시 말해서, 個別產業의 賃金水準은 그 產業의 經濟全體에서 점하는 資本 및 技術的 또는 社會的 諸條件에 의하여 規定되는 그 產業의 生產技術의 크기, 原材料의 購入條件, 製品販賣路의 經濟立地의in 諸般의 條件등과 밀접한 相互聯關性을 맺고있는 對內外的in 景氣變動의 영향, 그리고 政府의 特定產業에 대한 保護政策등에 의하여 그 產業의 性格이 規定될 것이며, 이 性格에 의하여 產業의 生產費構成, 勞務比率 등이 規定된다.

② 특히 本稿에서 취급하려는 第2次 產業의 3 digit分類에 의한 18個 產業중에는 少數企業에 의해 獨占集中化된 것이 많다. 따라서 勞務費의 觀點에서 본다면 그 生產費構成 즉 生產總額中에서 점하는 原材料費比率, 附加價值率 또는 附加價值中에서 점하는 人件費率, 減價償却率등의 모든 比率은 각 產業의 特性에 따라 크게 달라지기 마련이다. 가령 이의 典型的인 예로서 重化學工業과 紡織工業을 비교해 본다면 前者는 質的으로 優位의 勞動力を 強요로 한 것이며, 後者の 경우는 비교적 疊 労動力으로서 充足될 수 있다. 사실 이같은 관점에서 본다면 賃金支拂能力의 強弱은 勞動力의 質的構成을 명확하게 究明하고 또한 그 產業의 特性을 충분히, 고려한 側面에서 출발하는 것이 보다 合理的인 結果를 기대할 수 있

(2) 本 計測에 필요한 統計資料는 韓國銀行「企業經營分析」(1968~75)에서 調整한 値를 이용하였다. 따라서 이 賃金支拂能力 모델과 測定은 일종의 試論의in 것이라는 점을 명확하게 指摘해 둔다.

을 것이다.

③ 이미 指摘한 바와 같이, 企業의 賃金을 支拂의 側面과 所得의 側面으로써 파악할 수 있으나, 여기서는 賃金의 支拂的側面을 파악하려는데 그目的이 있다. 이때 이 問題는 그範圍를 좁혀서一般的으로 生產性과 賃金과의 關係에서 論議하는 것이 보다合理的인 方法인 것이다. 물론 이 경우의 生產性을 物量的인 生產性을 의미하므로 이 점은 價格과 勞務費比率問題를 동시에 고려하고 있다. 그러나 이때 物量的生產性的 資料를 구하기 어렵다는 理由에서 附加價值基準에 의한 生產性으로서 代替시켜도 별다른 問題는 야기되지 않을 것이다. 그 이유는 附加價值生產性은 物量的生產性製品價格, 그리고 原材料價格등의 모든要因을 內包한 指標이기 때문이다.

(2) 모델測定 結果

① [모델 I]에 의한 賃金水準의 安全上昇率 (S_{Wt})과 賃金支拂能力 (δ_t) 测定結果.

[모델 I]에 관해서는 이미 설명한 바 있으나, 여기서 이를 整理要約해 둔다면 아래와 같다.

$$(1-1) \quad S_{Wt} = V_R - \left\{ \frac{K_{Ct}}{W_{Ct}} \cdot \left(\frac{K_{Ct}}{K_{Ct-1}} - 1 \right) \right\} \\ = V_R - (\pi_t \cdot K_R)$$

$$(1-2) \quad m_{Wt} = (S_{Wt} \cdot P_{e_{t-1}})$$

$$(1-3) \quad \delta_t = (P_{e_{t-1}} + m_{Wt})$$

$$(1-4) \quad W_t = [P_{e_t} - (P_{e_{t-1}} + m_{Wt})]$$

[모델 I]의 計測目的은 위에서 論議한 바와 같이 賃金水準의 安全上昇率 (S_{Wt})의 测定值를 토대로 한 1人當의 安全賃金 支拂能力水準 (δ_t)을 推定함에 있다. <표 I-1>~<표 I-6>는 1970~1975年間의 各年度의 中分類에 의한 18個 產業의 1人當賃金水準의 安全上昇率 (S_{Wt})과 安全賃支拂能力 (δ_t)을 推定한 結果이다.

이제 18個 產業에 대해 이미 支拂된 1人當 賃金水準의 實際值 (P_{e_t})의 増減率 (P_{e_t})과 [모델 I]에 의한 1人當賃金水準의 安全上昇率의 推定值 (S_{Wt})를 비교 검토하기로 한다. 이에 앞서 企業側의 內的要素를 고려한 賃金水準의 安全上昇率 (S_{Wt})를 살펴 볼 필요가 있을 것이다. <표 I-7>, <표 I-8> 및 <표 I-9>는 1970~75年間의 各產業別의 賃金水準의 安全上昇率의 推定值 (S_{Wt})와 安全賃金支拂能力의 推定值 (δ_t) 그리고 이미 支拂한 1人當賃金水準 (實際值)의 増減率 ($*P_{e_t}$)이다.

또한 [모델 I]에서의 S_{Wt} 와 δ_t 의 推定值와 $*P_{e_t}$ 의 關係를 <그림 I-312>~<그림 I-381>,

〈그림 II-312〉~〈그림 II-381〉에 옮겨본다면 大體로 다음과 같은 명확한 사실을 알 수 있다.

(i) [모델 I]에서 测定한 18個產業에 대한 賃金水準의 安全上昇率 (S_{Wt})과 이미 支拂한 1人當賃金水準(實際值)의 增減率 ($*P_{et}$)를 비교해 본다면〈그림 I〉과 같다. 여기서는 그 產業의 從業員 1人當의 附加價值 生產額의 成長率을 導入한 賃金의 安全上昇率로서 定義한 S_{Wt} (點線表示)의 變動幅이 높게 나타나며, 또한 이미 支拂한 1人當賃金水準의 增減率 ($*P_{et}$; 實線表示)은 그 變動幅이 좁게 나타난다. 즉 $*P_{et}$ 는 S_{Wt} 의 變動幅內에 놓여 있는 것이 뚜렷한 特徵이다.⁽³⁾

이 같이 [모델 I]에서 测定한 安全上昇率 (S_{Wt})와 이미 支拂한 賃金水準의 增減率 ($*P_{et}$)間의 明確한 關係는 몇개의例外的인 產業을 除外하고서는 이미 支拂한 賃金水準의 增減率 ($*P_{et}$)이 모델 I에 의한 安全上昇率 (S_{Wt})의 變動幅에 대해 「平均的變動」過程을 나타내고 있다는 것을 알 수 있다. 이 사실은 $*P_{et}$ 는 從業員의 生計를 위한 現存의 賃金體系인데 대하여 S_{Wt} 는 企業의 附加價值生產性의 成長率을反映한 것의 差異라고 할 수 있다.

(ii) 그러면 [모델 I]에서 测定한 S_{Wt} 值를 근거로 하여 推定한 1人當의 安全賃金支拂能力 (δ_t)와 이미 支拂한 賃金水準 (P_{et})間의 關係를 살펴 보기로 한다. 이들의 關係는〈표 I-8〉의 δ_t 와〈표 I-9〉의 P_{et} , 〈그림 II〉에 옮겨둔 것이며 또한 $W_t = [P_{et} - (P_{et-1} + m_{Wt})]$ 는 安全賃金支拂能力의 推定值 (δ_t)와 實際支拂한 賃金水準 (P_{et})의 差額을 나타낸다.

P_{et} 와 δ_t 間의 關係를 본다면 1人當의 安全賃金支拂能力의 推定值 (δ_t)는 實際로 支拂한 賃金水準 (P_{et})에 비해 그 變動幅이 매우 크게 나타난다. 그 理由는, 이미 위에서 指摘한 바와 같이 δ_t 그 自體는 이미 S_{Wt} 의 测定모델에서 1人當의 附加價值生產性의 成長率을 도입한 企業의 安全賃金支拂能力의 推定值일 뿐 아니라 또한 이의 變動幅은 企業의 生產性의 變動에 의해 規定되기 때문이다.

그러나 本計測에서 얻은 安全賃金支拂能力의 推定值 (δ_t)는 實際의 支拂賃金水準 (P_{et})과 거의 동일한 傾向值로서 나타난다. 다만, 여기서 이용한 短期間의 統計資料에 의한 觀測結果만으로서는 明確하게 알 수 없으나 1974年度의 不況期를 除外한 나머지의 δ_t 의 一般的인 趨勢는 P_{et} 值에 비해 매우 急激한 기울기를 나타낸다. 다시 말해서 이같은 사실을 1人當 附加價值生產性의 成長率을 도입한 觀點에서 본 企業의 現存賃金水準도 매우 낮은 水準에 머물고 있다고 말할 수 있다.

(iii) 특히 本計測에서 推定한 安全賃金支拂能力 (δ_t)는 모두 企業側의 B/S等에 의한企

(3) P_{et} 는 이미 支拂한 1人當賃金水準 (P_{et})의 增減率로서 定義되어 있다.

業自身의 報告資料에 依據한 結果라는 점을 감안한다면, 사실 過小評價된 推定值라는 결함을 면치 못할 뿐 아니라 많은 危險을 지니고 있다고 判斷하는 것이妥當할 것 같다. 그러므로 이 問題에 대한 보다合理的인 宪明은 Business Survey Data의 作成을 서두는 것이 先決問題인 것 같다.

(2) [모델 II]에 의한 賃金水準의 安全上昇率(S_{ρ_i})과 賃金支拂能力(E_t)의 測定結果 [모델 II]는 아래와 같이 整理要約할 수 있다.

$$(2-1) S_{\rho_i} = V_{Rt} - \left[(I_{Rt} - V_{Rt}) \cdot \frac{I_t}{1-I_t} \right]$$

$$(2-2) m_{\rho_i} = (S_{\rho_i} \cdot P_{e_{t-1}})$$

$$(2-3) E_t = (P_{e_{t-1}} + m_{\rho_i})$$

$$(2-4) U_t = [P_{e_t} - (P_{e_{t-1}} + m_{\rho_i})] = P_{e_t} - E_t$$

[모델 II]에서 推定한 이들 2가지의 關係를 <그림 II>과 <그림 IV>에 옮겨서 살펴본다면 다음과 같다.

(i) [모델 II]에서 計測한 18個產業에 대한 1人當賃金水準의 安全上昇率 (S_{ρ_i})과 이미 支拂한 1人當賃金水準의 增減率 ($*P_{e_t}$)間의 關係는 [모델 I]의 結果에서 본 것과 같이 S_{ρ_i} 의 變動幅이 크게 나타날 뿐아니라 $*P_{e_t}$ 는 S_{ρ_i} 의 變動幅內에 놓여 있는 것이 特徵이다.

(ii) [모델 II]에서 計測한 S_{ρ_i} 에 의거한 1人當의 安全賃金支拂能力의 推定值 (E_t) (P_{e_t})間의 關係를 살펴 보기로 한다.

S_{ρ_i} 에 의거한 1人當의 安全賃金支拂能力의 推定值 (E_t)를 測定함에 있어서의 [모델 I]과의 差異는 前者가 從業員人當의 投資經費率을 導入한 것과 前者は 資本 및 賃金コスト의 要因을 고려한 點이다. 이 [모델 II-1]에 의한 計測結果는 <표 II-1>~<표 II-5>와 같다.

먼저 賃金水準의 增減率 ($*P_{e_t}$)와 [모델 II]에 의거한 賃金水準의 安全上昇率의 推定值 (S_{ρ_i})를 检토하기로 한다. 그리고 企業側의 内部的要素를 도입한 [모델 II]에 의거한 S_{ρ_i} 와 E_t 를 <표 II-6> 및 <표 II-7>에 옮겨두고 이미 支拂한 1人當賃金水準의 實際值의 增減率 (P_{e_t})의 關係를 살펴 본다.

즉 이것은 <표 II-6>, <표 II-7>, <표 I-8> 및 <그림 III>에서 알 수 있는 것과 같이 企業의 從業員 1人當의 附加價值生產性의 成長率의 變動에 의한 安全賃金支拂能力의 推定值 (E_t)는 매우 不規則의 變動幅으로 나타난다. 그러나 1974年的 경우를 除外한 나머지의 各年 度에 대해 본다면은, 18個產業중의 몇개의 產業은 例外的인 것은 있으나, P_{e_t} 와 E_t 間에는 平均的으로 거의 동일한 傾向을 갖으며, E_t 는 P_{e_t} 의 變動趨勢보다 높게 나타나는 特徵을

갖고 있다.

(iii) [모델 I]과 [모델 II]에 의한 1人當의 安全賃金支拂能力의 推定結果는 거의 동일한 傾向으로 나타난다. 그러나 이들 2種類의 모델비교는 [모델 I]에서의 資本코스트와 賃金코스트의 要因과 [모델 II]에서의 1人當投資經費要因이 重要한 作用을 한다는 觀點에서 다루어져야 한다.

이들 [모델 I]과 [모델 II]에 의한 각 產業의 1人當投資經費의 規模와 1人當의 勞動所得分配率 對 資本投資規模에 의해 1人當의 賃金支拂能力의 推定值는 달라질 것이다.

IV. 結語

여기서 논의한 產業別資料에 의거한 우리나라의 賃金支拂能力의 測定은 이미 序論部分에서 言及한 것과 같이 賃金水準의 決定問題는 우선 企業內部의 複合的인 要因에 의하여 規定된다는 것을 알 수 있을 것이다. 이같이 理論的인 背景에서 보다 體系的으로 다루어져야 할 賃金支拂能力의 測定問題, 本計測에서 취급한 單純모델의 假定下에서 얻은 結果는 사실 많은 制約을 받지 않을 수 없었다. 특히 本計測에 이용한 統計資料는 企業側으로부터 報告된 內容以上의 範圍를 벗어나지 못한 것이었으므로 이의 신빙성에 대해 다소의 의아심을 갖지 않을 수 없다.

이상의 與件아래서 試圖한 賃金支拂能力의 單純모델 I, II에 의한 推定結論을 아래와 같이 要約해 두고자 한다.

(1) [모델 I]과 [모델 II]에 의한 從業員 1人當의 附加價值生產性의 成長率을 도입한 賃金의 安全上昇率 (S_{Wt})와 賃金支拂能力의 推定值 (S_{pt})는 各年度의 企業의 經濟的 與件에 의해 그 變動幅이 매우 달라진다. 따라서 이 S_{Wt} 및 S_{pt} 의 變動幅內에 支拂된 現存賃金水準의 增加率 (P_{et})이 매우 낮은 水準에서 變動하는 特徵의인 傾向을 갖고 있다.

(2) [모델 I]과 [모델 II]에 의한 S_{Wt} 와 S_{pt} 의 測定值를 근거로 한 1人當의 安全賃金支拂能力의 推定值인 δ_t 및 E_t 와 實際로 支拂된 現存의 賃金水準 (P_{et})間에는 δ_t 와 E_t 값이 P_{et} 에 비해 역시 그 變動幅이 크게 나타난다. 이 경우 δ_t 및 E_t 와 P_{et} 의 變動趨勢는 거의 같으나, 그러나 이 사실은 만약, 各 企業이 1人當의 附加價值生產性의 成長率을 도입한 賃金體系로서 假定한다면은 現存의 賃金水準은 매우 낮은 水準에 머물러 있다고 보는면이 妥當할 것 같다.

〈표 I-1〉 附加價值生產性基準에 의한 產業別賃金水準의 安全上昇率과 賃金支拂能力 (1970)

產業別(綜合)	(1) $V_{R_{10}}$	(2) $K_{C_{10}}$	(3) $W_{C_{10}}$	(4) π_{10}	(5) $K_{R_{10}}$	(6) SW_{10}	(7) mw_{10}	(8) δ_{10}	(9) \bar{W}_{10}
312 飲 料 品	(%) -12.2	0.478	0.244	1.959	(%) 44.8	(千원) 100.0	(千원) 254	(千원) 508	(千원) -264
321 織 維	13.0	0.443	0.461	0.961	1.6	11.5	18	172	8
323 가 족	23.1	0.199	0.461	0.432	-27.9	35.2	51	197	-37
331 製 材	61.6	0.477	0.685	0.696	40.3	33.6	43	170	78
332 家 具	-1.2	0.307	0.614	0.500	-124.1	60.9	188	497	-243
341 香 伊	12.0	0.617	0.309	1.997	28.8	-45.5	-138	165	113
342 印 刷 出 版	3.8	0.165	0.703	0.235	23.1	-1.6	-5	323	40
351 工 業 用 化 學	14.9	0.451	0.244	1.848	25.6	-32.4	-176	368	176
352 其 他 化 學	15.3	0.316	0.353	0.895	-12.0	26.0	59	285	-5
353 石 油 경 계	26.4	0.416	0.155	2.684	-17.8	74.2	401	942	-199
356 프라스틱製品	12.8	0.429	0.439	0.977	-13.7	26.3	47	224	-8
362 유리및유리製品	-10.4	0.345	0.400	0.863	7.5	-16.9	66	454	-122
371 第 一 次 鐵 鋼	52.1	0.458	0.526	0.871	-3.2	54.9	124	349	-50
372 第 一 次 非 鐵	-27.0	0.278	0.473	0.588	-68.3	13.2	52	448	-143
381 金 屬 製 品	38.2	0.325	0.566	0.574	30.0	21.0	33	192	27
382 機 械	-17.6	0.364	0.552	0.659	3.1	-19.6	-44	183	39
383 電 氣 機 械 機	11.3	0.352	0.454	0.775	-9.3	18.5	31	201	53
384 輸 送 裝 備	15.3	0.557	0.365	1.526	24.6	-22.2	58	318	7

資料：韓國銀行「韓國企業經營分析」1969~1975를 이용한 調整值임.

註 [도록 I] 以下同一値

$$(1-1) SW_i = V_{R_i} - \left(\frac{K_{C_i}}{W_{C_i}} \cdot \frac{K_C}{K_{C_{i-1}}} \right) = V_{R_i} - (\pi_i \cdot K_R)$$

$$(1-2) mw_i = SW_i \cdot P_{e_{i-1}}, \quad (1-3) \delta_i = P_{e_{i-1}} + mw_i, \quad (1-4) \bar{W}_i = [P_{e_i} - (P_{e_{i-1}} + mw_i)]$$

〈표 I-2〉 附加價值生產性基準에 의한 產業別賃金水準의 安全上昇率과 賃金支拂能力 (1971)

產業別(綜合)	(1) V_{R_n}	(2) K_{C_n}	(3) W_{C_n}	(4) π_{n1}	(5) $K_{R_{n1}}$	(6) SW_{n1}	(7) mw_{n1}	(8) δ_{n1}	(9) \bar{W}_{n1}
312 飲 料 品	(%) 40.6	0.449	0.263	1.707	(%) -6.1	(千원) 51.0	(千원) 124	(千원) 368	(千원) 2
321 織 維	33.6	0.531	0.448	1.185	19.9	10.0	180	360	-127
323 가 족	32.4	0.326	0.447	0.729	63.8	-14.1	-23	137	68
331 製 材	9.7	0.466	0.640	0.728	-2.3	11.4	28	220	34
332 家 具	15.5	0.084	0.629	0.134	-72.6	25.2	64	190	111
341 香 伊	13.8	0.634	0.341	1.859	2.8	8.6	24	254	95
342 印 刷 出 版	49.9	0.208	0.683	0.305	26.1	41.9	152	211	318
351 工 業 用 化 學	-16.3	0.424	0.304	1.395	-6.0	-7.9	-43	501	66
352 其 他 化 學	24.5	0.359	0.373	0.962	13.6	11.4	32	248	120
353 石 油 경 계	-3.9	0.430	0.197	2.183	3.4	-11.3	84	827	83
356 프라스틱製品	54.2	0.368	0.353	1.042	-14.2	69.0	149	365	-98
362 유리및유리製品	13.0	0.590	0.435	1.356	71.0	-83.3	-277	55	353
371 第 一 次 鐵 鋼	12.0	0.429	0.519	0.827	-6.3	17.2	51	350	-20
372 第 一 次 非 鐵	-1.1	0.491	0.541	0.908	76.6	-70.7	-216	89	257
381 金 屬 製 品	17.6	0.102	0.567	0.180	-68.6	29.9	65	154	107
382 機 械	10.6	0.487	0.615	0.792	33.8	-16.2	-36	186	65
383 電 氣 機 條 機 具	52.0	0.416	0.395	1.053	18.2	32.8	83	337	-47
384 輸 送 裝 備	26.2	0.754	0.354	2.130	35.4	-49.2	-160	165	233

〈표 I-3〉 附加價值生產性基準에 의한 產業別賃金水準의 安全上昇率과 賃金支拂能力 (1972)

產業別(綜合)	(1) $V_{R_{12}}$	(2) $K_{C_{12}}$	(3) $W_{C_{12}}$	(4) π_{12}	(5) $K_{R_{12}}$	(6) $S_{W_{12}}$	(7) $m_{W_{12}}$	(8) δ_{12}	(9) \bar{W}_{12}
312 飲 料 品	(%) 18.1	0.388	0.283	1.371	(%) -13.6	(%) 36.7	(千원) 136	(千원) 506	(千원) -36
321 織 維	40.5	0.472	0.357	1.322	-11.1	55.2	129	362	-101
323 가 족	5.2	0.353	0.459	0.769	8.3	-1.2	-2	203	19
331 製 材	107.6	0.311	0.388	0.802	-33.3	134.3	341	595	-317
332 家 具	-19.7	0.171	0.636	0.269	103.6	-47.6	143	444	-200
341 종 이	44.3	0.483	0.288	1.677	-23.8	84.2	294	643	-219
342 印 刷 出 版	16.0	0.207	0.657	0.315	-0.5	16.2	86	615	-24
351 工 業 用 化 學	31.4	0.418	0.287	1.456	-1.4	33.4	189	756	-51
352 其 他 化 學	22.9	0.241	0.373	0.646	-32.9	44.2	163	531	-79
353 石 油 경 제	25.1	0.479	0.188	2.548	11.4	-3.9	-35	875	210
356 프 라 스 틱 製 品	-15.9	0.324	0.487	0.665	-12.0	-7.9	-21	246	64
362 유 리 및 유 리 製 品	0.4	0.655	0.439	1.492	11.0	-16.0	-65	343	70
371 第 一 次 鐵 鋼	60.9	0.492	0.372	1.323	14.7	41.5	137	467	-86
372 第 一 次 非 鐵	77.2	0.378	0.388	0.974	23.0	54.8	190	506	-67
381 金 屬 製 品	3.9	0.298	0.587	0.508	192.2	-93.6	-244	17	263
382 機 械	57.6	0.320	0.515	0.621	-34.3	78.9	198	449	-118
383 電 氣 機 械 機 具	-11.6	0.331	0.461	0.718	-20.4	3.0	9	299	0
384 輸 送 裝 備	-6.2	0.544	0.417	1.305	27.9	-42.5	-169	229	211

〈표 I-4〉 附加價值生產性基準에 의한 產業別賃金水準의 安全上昇率과 賃金支拂能力(1973)

產業別(綜合)	(1) $V_{R_{73}}$	(2) $K_{C_{73}}$	(3) $W_{C_{73}}$	(4) π_{73}	(5) $K_{R_{73}}$	(6) $S_{W_{73}}$	(7) $m_{W_{73}}$	(8) δ_{73}	(9) \bar{W}_{73}
312 飲 料 品	(%) 12.0	0.334	0.282	1.184	(%) -1.2	(%) 13.4	(千원) 63	(千원) 533	(千원) -9
321 織 維	72.0	0.383	0.261	1.467	-18.9	99.7	260	521	-192
323 가 족	14.1	0.261	0.494	0.528	-26.1	27.9	62	284	-12
331 製 材	57.6	0.295	0.267	1.105	-5.1	63.2	176	454	-107
332 家 具	25.0	0.109	0.701	0.155	-36.3	30.6	75	319	17
341 종 이	28.9	0.301	0.252	1.194	-37.7	73.9	313	737	-258
342 印 刷 出 版	1.6	0.172	0.717	0.240	-16.9	5.7	34	625	30
351 工 業 用 化 學	56.5	0.354	0.212	1.670	-15.3	82.1	579	1.284	-470
352 其 他 化 學	14.9	0.182	0.400	0.455	-24.5	26.0	118	570	-13
353 石 油 경 제	40.4	0.484	0.164	2.951	1.0	37.4	406	1.491	-165
356 프 라 스 틱 製 品	40.8	0.206	0.355	0.580	-36.4	61.9	192	502	-184
362 유 리 및 유 리 製 品	47.5	0.451	0.351	1.285	-31.1	87.5	361	774	-286
371 第 一 次 鐵 鋼	27.6	0.438	0.211	2.076	-11.0	150.4	573	954	-463
372 第 一 次 非 鐵	3.4	0.145	0.465	0.312	-61.6	22.6	99	538	6
381 金 屬 製 品	42.3	0.217	0.477	0.455	-27.2	54.7	153	433	-109
382 機 械	10.6	0.240	0.509	0.472	-25.0	22.4	74	405	-43
383 電 氣 機 械 機 具	11.9	0.245	0.474	0.517	-26.0	25.3	76	375	-31
384 輸 送 裝 備	10.0	0.299	0.444	0.673	-45.0	40.3	177	617	-101

〈표 I-5〉 附加價值生産性基準에 의한 產業別資金水準의 安全上昇率과 資金支拂能力 (1974)

產業別(綜合)	(1) $V_{R_{74}}$	(2) $K_{C_{74}}$	(3) $W_{C_{74}}$	(4) π_{74}	(5) $K_{R_{74}}$	(6) $S_{W_{74}}$	(7) mW_{74}	(8) δ_{74}	(9) \bar{W}_{74}
	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(千원)	(千원)	(千원)	
312 飲 料 品	14.6	0.276	0.371	0.744	-17.4	27.5	144	668	122
321 織 維	-20.6	0.463	0.407	1.138	20.9	-44.4	-146	183	224
323 가 족	35.6	0.347	0.505	0.687	33.0	12.9	35	307	70
331 製 材	-60.4	0.661	0.917	0.721	124.1	149.9	520	867	-396
332 家 具	33.8	0.444	0.776	0.572	307.7	-142.0	-477	-141	-639
341 종 이	-3.7	0.349	0.339	1.029	15.9	-20.1	96	575	54
342 印 刷 出 版	32.2	0.198	0.640	0.309	15.1	27.5	180	835	-63
351 工 業 用 化 學	12.4	0.437	0.230	1.900	23.4	-32.1	-261	553	439
352 其 他 化 學	29.0	0.196	0.392	0.500	7.7	25.1	140	697	7
353 石 油 경 제	23.7	0.536	0.174	3.080	10.7	-9.3	-123	1,203	541
356 프라스틱製品	20.7	0.281	0.345	0.814	36.4	-8.9	-28	290	84
362 유리및유리製品	46.3	0.398	0.365	1.090	-11.8	59.2	289	777	-37
371 第 一 次 鐵 鋼	2.7	0.261	0.155	1.684	-40.4	70.0	434	835	-103
372 第 一 次 非 鐵	54.4	0.462	0.310	1.490	218.6	380.1	2,068	2,612	-2,051
381 金 屬 製 品	44.6	0.188	0.467	0.403	-13.4	39.2	127	451	11
382 機 械	35.0	0.271	0.481	0.563	12.9	27.7	100	462	0
383 電 氣 機 械 機 具	34.7	0.220	0.498	0.442	-10.2	39.2	135	479	8
384 輸 送 裝 備	37.5	0.323	0.420	0.769	8.0	31.3	162	678	-8

〈표 I-6〉 附加價值生産性基準에 의한 產業別資金水準의 安全上昇率과 資金支拂能力 (1975)

產業別(綜合)	V_{R75}	K_{C75}	W_{C75}	π_{75}	K_{R75}	$S_{W_{75}}$	mW_{75}	δ_{75}	\bar{W}_{75}
	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(千원)	(千원)	(千원)
312 飲 料 品	37.9	31.5	36.2	0.870	14.1	25.6	202	992	73
321 織 維	24.5	46.4	45.0	1.031	0.2	243	99	506	54
323 가 족	15.4	24.2	49.2	0.492	-30.3	30.3	114	491	-67
331 製 材	161.1	41.8	50.3	0.831	-36.8	191.7	903	1,374	-699
332 家 具	30.2	62.7	90.5	0.693	41.2	-58.8	-293	205	200
341 종 이	12.7	46.0	38.0	1.211	31.8	-25.8	-160	460	322
342 印 刷 出 版	24.2	12.9	64.1	0.201	-34.8	31.2	241	1,013	-53
351 工 業 用 化 學	32.4	26.2	23.9	1.096	-40.0	76.2	756	1,748	-385
352 學 其 他 化 學	29.3	17.0	40.0	0.425	-13.3	35.0	246	950	-20
353 石 油 경 제	41.5	40.4	15.8	2.557	-24.6	104.4	1,821	3,365	-1,319
356 프라스틱製品	-1.1	25.6	51.0	0.502	-8.9	3.4	13	387	159
362 유리및유리製品	-8.1	33.6	38.3	0.877	-15.6	5.6	41	781	-67
371 第 一 次 鐵 鋼	-56.1	54.6	41.6	1.313	109.2	-199.5	-1,460	-728	1,592
372 第 一 次 非 鐵	22.0	42.7	35.3	1.210	-7.6	31.2	175	736	41
381 金 屬 製 品	32.2	21.5	41.8	0.514	14.4	24.8	115	577	-33
382 機 械	-6.8	14.8	66.6	0.222	-45.4	3.3	15	477	-17
383 電 氣 機 械 機 具	-8.1	19.3	49.7	0.388	-12.3	-3.3	-16	471	-25
384 輸 送 裝 備	5.9	34.3	42.9	0.800	6.2	0.9	6	676	35

〈표 I-7〉 모델 I에 의한 賃金水準의 安全上昇率의 推定值(S_{w_i})의 平均增加率 單位 : (%)

產業別(綜合)	1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976~74 年平均
312 飲 料 品	100.0	51.0	36.7	13.4	27.5	25.6	42.4
321 織 維	11.5	10.0	55.2	99.7	-44.4	24.3	26.1
323 가 족	35.2	-14.1	-1.2	27.9	12.9	30.3	15.1
331 製 材	33.6	11.4	134.3	63.2	149.9	191.7	97.4
332 家 具	60.9	25.2	-47.6	30.6	-142.0	-58.8	-22.0
341 종 이	-45.5	8.6	84.2	73.9	-20.1	-25.8	12.5
342 印 刷 出 版	-1.6	41.9	16.2	5.7	27.5	31.2	20.1
351 工 業 用 化 學	-32.4	-7.9	33.4	82.1	-32.1	76.2	20.0
352 其 他 化 學	26.0	11.4	44.2	26.0	25.1	35.0	27.9
353 石 油 경 제	74.2	-11.3	-3.9	37.4	-9.3	104.4	31.9
356 프 라 스 틱 製 品	26.3	69.0	-7.9	61.9	-8.9	3.4	24.0
362 유 리 및 유 리 製 品	-16.9	-83.3	-16.0	87.5	59.2	5.6	6.0
371 第 一 次 鐵 鋼	54.9	17.2	41.5	150.4	70.0	-199.5	22.4
372 第 一 次 非 鐵	13.2	-70.7	54.8	22.6	380.1	31.2	71.9
381 金 屬 製 品	21.0	29.9	-93.6	54.7	39.2	24.8	12.6
382 機 械	-19.6	-16.2	78.9	22.4	27.7	3.3	16.1
383 電 氣 機 械 機 具	18.5	32.8	3.0	25.3	39.2	-3.3	19.3
384 輸 送 裝 備	-22.2	-49.2	-42.5	40.3	31.3	0.7	-6.9

〈표 I-8〉 모델 1에 의한 安全賃金支拂能力 推定值(δ_i)의 平均推移 (單位 : 千원)

產業別(綜合)	1970	1971	1972	1973	1974	1975	70~75 年平均
312 飲 料 品	508	368	506	533	668	992	596
321 織 維	172	360	362	521	183	506	351
323 가 족	197	137	203	284	307	491	270
331 製 材	170	220	595	454	867	1,374	613
332 家 具	497	190	444	319	-141	205	253
341 종 이	165	254	643	737	575	460	473
342 印 刷 出 版	323	211	615	625	835	1,013	604
351 工 業 用 化 學	368	501	756	1,284	553	1,748	868
352 其 他 化 學	285	248	531	570	697	950	547
353 石 油 경 제	942	827	875	1,491	1,203	3,565	1,484
356 프 라 스 틱 製 品	224	365	246	502	290	387	335
362 유 리 및 유 리 製 品	454	55	343	774	777	781	531
371 第 一 次 鐵 鋼	349	350	467	954	835	-728	371
372 第 一 次 非 鐵	448	89	506	538	2,162	736	747
381 金 屬 製 品	192	154	17	433	451	577	304
382 機 械	183	186	449	405	462	477	360
383 電 氣 機 械 機 具	201	337	299	375	479	471	360
384 輸 送 裝 備	318	165	229	617	678	676	447

〈表 I-9〉 이자 支拂한 1人當 貨金水準(P_{e_i})의 實際值의 增減率 (單位 : 千원)

產業別(綜合)	69	70	71	72	73	74	75	70~75年 平均增加率 (%)
312 飲 料 品	254 (100.0)	(-3.7) 244 (96.1)	(51.6) 370 (145.7)	(27.0) 470 (185.0)	(11.5) 524 (206.3)	(50.8) 790 (311.0)	(34.8) 1,065 (419.3)	28.6
321 織 維	154 (100.0)	(16.9) 180 (116.9)	(29.4) 233 (151.3)	(12.0) 261 (169.5)	(26.1) 329 (213.6)	(23.7) 407 (264.3)	(37.6) 560 (363.6)	24.3
323 가 족	146 (100.0)	(9.6) 160 (109.6)	(28.1) 205 (140.4)	(8.3) 222 (152.1)	(22.5) 272 (186.3)	(38.6) 377 (258.2)	(12.5) 424 (290.4)	19.9
331 製 材	127 (100.0)	(95.3) 248 (195.3)	(2.4) 254 (200.0)	(9.4) 278 (218.9)	(24.8) 347 (273.2)	(35.7) 471 (370.9)	(43.3) 675 (531.5)	35.1
332 家 具	309 (100.0)	(-17.8) 254 (82.2)	(18.5) 301 (97.4)	(-18.9) 244 (79.0)	(37.7) 336 (108.7)	(48.2) 498 (161.2)	(-18.7) 405 (131.1)	8.1
341 종 이	303 (100.0)	(-8.3) 278 (91.7)	(25.5) 349 (115.2)	(21.5) 424 (139.7)	(13.0) 479 (158.1)	(29.4) 620 (204.6)	(26.1) 782 (258.1)	17.9
342 印 刷 出 版	328 (100.0)	(10.7) 363 (110.7)	(45.7) 529 (111.3)	(11.7) 591 (180.2)	(10.8) 655 (199.7)	(17.9) 772 (235.4)	(24.4) 960 (292.7)	20.2
351 工 業 用 化 學	460 (100.0)	(18.3) 544 (118.3)	(4.2) 567 (123.3)	(24.3) 705 (153.3)	(15.5) 814 (177.0)	(21.9) 992 (215.7)	(37.4) 1,363 (296.3)	20.2
352 其 他 化 學	226 (100.0)	(23.9) 280 (123.9)	(31.4) 368 (162.8)	(22.8) 452 (200.0)	(23.2) 557 (246.5)	(26.4) 704 (311.5)	(32.1) 930 (411.5)	26.6
353 石 油 경 제	541 (100.0)	(37.3) 743 (137.3)	(22.5) 910 (168.2)	(19.2) 1,085 (200.6)	(22.2) 1,326 (245.1)	(31.5) 1,744 (322.4)	(28.8) 2,246 (415.2)	26.9
356 플라스틱製品	177 (100.0)	(22.0) 216 (122.0)	(23.6) 267 (150.8)	(11.1) 310 (175.1)	(2.6) 318 (179.7)	(17.6) 374 (319.7)	(40.0) 546 (308.5)	21.3
362 유리및유리製品	388 (100.0)	(-14.4) 332 (85.6)	(22.9) 408 (105.2)	(1.2) 413 (106.4)	(18.2) 488 (125.8)	(51.6) 740 (190.7)	(-3.5) 714 (184.0)	12.7
371 第 一 次 鐵 鋼	225 (100.0)	(32.0) 299 (132.0)	(10.4) 330 (146.7)	(15.5) 381 (169.3)	(28.9) 491 (218.2)	(49.1) 732 (323.3)	(18.2) 865 (384.4)	25.9
372 第 一 次 非 鐵	396 (100.0)	(-23.0) 305 (77.0)	(13.4) 346 (87.4)	(26.9) 439 (110.9)	(23.9) 544 (137.4)	(3.1) 561 (141.7)	(38.5) 777 (196.2)	13.8
381 金 屬 製 品	159 (100.0)	(39.6) 222 (139.6)	(17.6) 261 (164.2)	(7.3) 280 (176.1)	(15.7) 324 (203.8)	(42.6) 462 (290.6)	(17.7) 544 (342.1)	23.5
382 機 械	227 (100.0)	(11.9) 254 (111.7)	(-1.2) 251 (110.6)	(31.9) 331 (145.8)	(9.4) 362 (159.5)	(27.6) 462 (203.5)	(-0.4) 460 (202.6)	13.2
383 電 氣 機 械 機 具	170 (100.0)	(28.9) 219 (128.9)	(32.4) 290 (170.6)	(3.1) 299 (175.9)	(15.1) 344 (202.4)	(41.6) 487 (286.7)	(-8.4) 446 (262.4)	18.8
384 輸 送 裝 備	260 (100.0)	(25.0) 325 (125.0)	(22.5) 398 (153.1)	(10.6) 440 (169.2)	(17.3) 516 (198.5)	(29.8) 670 (257.7)	(6.1) 711 (273.5)	18.5

(註) 上段()는 年增加率, 下段()는 1960=100基準임.

〈표 II-1〉 附加價值生產性基準(投資種類增加量·감안한)에 의한 產業別資金水準의 安全上界率과 資金支拂能力(1970)

產業別(綜合)	$\frac{(1)}{V_{R_{\infty}}}$	$\frac{(2)}{i_{70}}$	$\frac{(3)}{i_{69}}$	$\frac{(4)}{V_{70}}$	$\frac{(5)}{V_{69}}$	$\frac{(6)}{i_{70} \times V_{70}}$	$\frac{(7)}{i_{69} \times V_{69}}$	$\frac{(8)}{i_{70} \times V_{69}}$	$\frac{(9)}{S_{p_{70}}}$	$\frac{(10)}{P_{e_{70}}}$	$\frac{(11)}{m_{p_i}}$	$\frac{(12)}{E_{70}}$	$\frac{(13)}{\bar{U}_{70}}$
						(%)	(%)	(千 원)	(千 원)	(千 원)	(千 원)	(千 원)	(千 원)
飲 料 品	-12.2	54.7	52.8	1,000	1,139	547	601	-9.0	-37.6	254	-96	158	86
織 索	13.0	54.7	53.5	390	345	213	185	15.1	10.5	154	16	170	10
化 學 工 業	23.1	32.4	37.6	346	281	112	106	5.7	31.7	146	46	206	-46
機 廠	61.6	61.0	42.0	362	224	221	94	135.1	-53.4	127	-68	59	189
其 他	-1.2	36.0	-6.1	414	419	149	-26	-473.1	-226.9	309	-701	-392	646
印 刷	12.0	65.7	51.9	897	801	389	416	41.6	-44.7	303	-135	168	110
其 他	3.8	19.9	19.2	517	498	103	96	7.3	2.9	328	10	338	25
化 學 工 業	14.9	47.9	54.9	2,233	1,944	1,070	1,067	0.3	28.3	460	130	590	-46
其 他	15.3	37.2	41.3	793	688	295	284	3.9	22.0	226	50	276	4
石 油 化 學 工 業	26.4	46.7	56.0	4,806	3,802	2,244	2,129	5.4	44.8	541	242	783	-40
其 他	12.8	51.8	35.7	491	435	254	155	63.9	-42.1	177	-75	102	114
其 他	-10.4	37.5	56.3	829	925	311	521	-40.3	7.5	388	29	417	-85
其 他	52.1	52.1	56.7	569	374	296	212	39.6	65.7	225	148	373	-74
其 他	-27.0	34.1	92.7	646	885	220	820	-73.2	-3.1	396	-12	384	-79
機 械	38.2	41.0	31.3	391	283	160	89	79.8	9.3	159	15	174	48
電 機 機 具	-17.6	41.2	40.1	369	448	152	180	-15.6	-16.2	227	-37	190	64
輸 送 裝 備	11.3	39.8	43.8	483	434	136	190	-28.4	37.5	170	64	106	113
	15.3	61.0	29.3	890	772	553	226	144.7	-187.1	260	-486	-226	99

資料：韓國銀行調査部韓「國企業經營分析」1969—1975。
(註)：(포별 Ⅱ 以下同一)
① $S_{p_i} = V_{R_i} - \left[(I_{R_i} - V_{R_i}) \frac{I_t}{1 - I_t} \right]$
② $m_{p_i} = (S_{p_i}, P_{e_{i-1}})$
③ $E_i = (P_{e_{i-1}} + m_{p_i})$
④ $\bar{U}_i = [P_{e_i} - (P_{e_{i-1}} + m_{p_i})]$

〈表 II-2〉 附加價值生產性基準(投資種類增加를 감안한)에 의한 產業別 賃金水準의 安全上昇率과 賃金支拂能力 (1971)

產業別(綜合)	$\frac{(1)}{V_{B_n}}$	$\frac{(2)}{i_n}$	$\frac{(3)}{i_0}$	$\frac{(4)}{V_n}$	$\frac{(5)}{V_0}$	$\frac{(6)}{\frac{1}{i_0} \times V_n}$	$\frac{(7)}{\frac{1}{i_0} \times V_0}$	$\frac{(8)}{\frac{I_{B_n}}{i_0 \times V_n}}$	$\frac{(9)}{\frac{S_{B_n}}{i_0 \times V_0}}$	$\frac{(10)}{\frac{P_{e_n}}{i_0}}$	$\frac{(11)}{m_{B_n}}$	$\frac{(12)}{E_n}$	$\frac{(13)}{U_n}$
312 飲 料 品	40.6	54.5	54.7	1,406	1,000	766	547	40.0	41.3	244	101	355	15
321 織 維	33.6	61.1	54.7	521	390	318	213	49.3	8.9	180	16	196	37
323 木 材	32.4	41.6	32.4	458	346	191	112	70.5	5.3	160	8	168	37
331 製 家 具	9.7	51.9	61.0	397	362	206	221	-6.8	27.5	248	68	316	-62
332 家 道	15.5	22.0	36.0	478	414	105	149	-29.5	28.2	254	72	326	-25
341 雜 品	13.8	67.1	65.7	1,021	897	685	589	16.3	8.7	278	24	302	47
342 印 刷 出 版	49.9	24.4	19.9	775	517	189	103	83.5	39.0	363	142	505	24
391 工 業 用 化 學	-16.3	45.5	47.9	1,868	2,233	850	1,070	-20.6	14.5	544	79	623	-56
352 其 他 化 學	24.5	41.2	37.2	987	793	406	295	37.6	15.3	280	43	323	45
353 石 油 金 属	-3.9	58.7	46.7	4,618	4,806	2,711	2,244	20.8	-39.0	743	-290	453	457
356 프라스틱製品	54.2	44.7	51.8	757	491	338	254	33.1	71.1	216	154	370	-103
362 유리및유리製品	13.0	63.7	37.5	937	829	597	311	92.0	-127.2	332	-422	-90	498
371 第 一 次 鐵 鋼	12.0	51.0	52.1	637	569	325	296	9.8	14.3	299	43	342	-12
372 第 一 次 非 鐵	-1.1	56.2	34.1	639	646	359	220	63.2	-83.6	305	-255	50	296
381 金 屬 製 品	17.6	37.3	41.0	460	391	172	160	7.5	11.6	222	26	248	13
382 機 械	10.6	47.9	41.2	408	369	195	152	28.3	-5.7	254	-14	240	11
383 電 機 機 器	52.0	46.5	39.8	734	483	341	136	150.7	-33.8	219	-74	145	145
384 輪 裝 備	26.1	80.7	61.0	1,123	890	906	553	63.8	-131.5	325	-427	-102	500

〈표 II-3〉 附加價值生產性基準(投資額增加률 감안한)에 의한產業別 賃金水準의 安全上昇率과 賃金支拂能力 (1972)

產業別(綜合)	(1) V_{R_n}	(2) i_{r2}	(3) i_{n1}	(4) V_{r2}	(5) V_n	(6) $i_{r2} \times V_{r2}$	(7) $i_{r2} \times V_n$	(8) $\frac{I_{R^2} - I_{R^2}}{i_{r2} \times V_{r2}}$ $\frac{1}{i_{r2} \times V_n}$	(9) S_{P^2}	(10) P_{e_n}	(11) m_{e_n}	(12) E_{r2}	(13) \bar{U}_{r2}
312 飲 料 品	(%) 18.1	(%) 48.5	(%) 54.5	(%) 1,660	(千원) 1,406	(千원) 805	(千원) 766	(千원) 5.1	(%) 30.3	(千원) 370	(千원) 112	(千원) 482	(千원) -12
321 織 紡 材	40.5	52.7	61.1	732	521	386	318	21.4	61.8	233	144	377	-116
323 가 具	5.2	39.5	41.6	482	458	190	191	-0.5	11.9	205	24	229	-7
331 製 家 用 品	107.6	34.2	51.9	824	397	282	206	36.9	144.4	254	367	621	-343
332 家 用 品	-19.7	23.5	22.0	384	478	90	105	-14.3	-18.0	301	-54	247	-3
341 종 이	52.2	44.3	67.1	1,473	1,021	769	685	12.3	79.2	349	276	625	-201
342 印 刷 出 版	16.0	23.5	24.4	899	775	211	189	11.6	17.4	529	92	621	-30
351 工 業 用 化 學	31.4	45.1	45.5	2,454	1,868	1,107	850	30.2	32.1	567	182	749	-44
352 其 他 化 學	22.9	29.8	41.2	1,213	987	361	406	-11.1	37.4	368	138	506	-54
353 石 油 醬 類	25.1	53.7	58.7	5,775	4,618	3,101	2,711	14.4	37.5	910	341	1,251	-66
356 프라스틱製品	-15.9	36.8	44.7	637	757	234	338	-30.8	-7.2	267	-19	248	62
362 유리및유리製品	0.4	69.4	63.7	941	937	653	597	9.4	17.7	408	72	480	-67
371 第 一 次 鋼	60.9	55.0	51.0	1,025	637	564	325	73.5	45.5	330	150	480	-99
372 第 一 次 非 鋼	77.0	45.3	56.2	1,131	639	512	359	42.6	105.5	346	365	711	-272
381 金 屬 製 品	3.9	37.0	37.3	478	460	177	172	2.9	4.5	261	12	273	7
382 機 械	57.6	33.6	47.9	643	408	216	195	10.8	81.3	251	204	455	-124
383 電 機 機 具	-11.6	38.9	46.5	649	734	252	341	-26.1	-2.4	290	-7	283	16
384 輪 裝 備	-6.1	60.4	80.7	1,055	1,123	637	906	-29.7	-60.7	398	-242	156	284

〈表 II-4〉 附加價值生產性基準(投資種類增加를 감안한)에 의한 產業別 資金水準의 安全上界率과 資金支拂能力 (1973)

產業別(綜合)	$\frac{(1)}{V_{R,n}}$	$\frac{(2)}{r_3}$	$\frac{(3)}{r_2}$	$\frac{(4)}{V_{73}}$	$\frac{(5)}{V_{72}}$	$\frac{(6)}{\frac{i_3 \times V_{73}}{i_2 \times V_{72}}}$	$\frac{(7)}{\frac{i_3 \times V_{73}}{i_2 \times V_{72}}}$	$\frac{(8)}{\frac{I_{R^n} =}{\frac{i_3 \times V_{73}}{i_2 \times V_{72}}}}$	$\frac{(9)}{S_{p,n}}$	$\frac{(10)}{P_{r_2}}$	$\frac{(11)}{m_{p,n}}$	$\frac{(12)}{E_{r_3}}$	$\frac{(13)}{\frac{U}{U_{r_3}}}$
312 飲 料 品	12.0	42.0	48.5	1,860	1,660	781	805	22.9	470	108	578	-54	
321 織 網	72.0	40.9	52.7	1,259	732	515	386	98.7	261	258	519	-190	
323 木 材	14.1	30.5	39.5	550	482	168	190	-11.6	25.4	222	56	278	-6
331 製 具	57.6	33.1	34.2	1,299	824	430	282	52.5	60.1	278	167	445	-98
332 家 用 品	25.0	15.5	23.5	480	384	74	90	-17.8	32.9	244	80	324	12
341 衣	28.9	33.4	52.2	1,898	1,473	634	769	-17.6	52.2	424	211	635	-156
342 印 刷 出 版	1.6	20.4	23.5	913	899	186	211	-11.8	5.0	591	30	621	34
351 工 業 用 化 學	56.5	37.3	45.1	3,840	2,454	1,432	1,107	29.4	72.6	705	512	1,217	-403
352 其 他 化 學	14.9	24.2	29.8	1,394	1,213	337	361	-6.6	21.8	452	99	551	6
353 石 油 石 油	40.4	57.2	53.7	8,109	5,775	4,638	3,101	49.6	28.1	1,185	333	1,518	-192
356 프라스틱製品	40.8	25.8	36.8	897	637	231	234	-1.3	15.5	310	48	358	-40
362 유리및유리製品	47.5	52.5	69.4	1,388	941	729	633	11.6	87.2	413	360	773	-285
371 第 一 次 鐵 鋼	127.6	46.6	55.0	2,333	1,025	1,087	564	92.7	158.1	381	602	983	-492
372 第 一 次 非 鐵	3.4	19.5	45.3	1,170	1,131	228	512	-55.5	12.8	439	56	495	49
381 金 屬 製 品	42.3	27.1	37.0	680	478	184	177	4.0	56.5	280	158	438	-114
382 機 械	10.5	30.7	33.6	711	643	218	216	0.9	14.7	331	49	380	-18
383 電 氣 機 械	11.9	29.1	38.9	726	649	211	252	-16.3	23.5	299	70	369	-25
384 輸 送 裝 備	10.0	35.7	60.4	1,161	1,055	414	637	-35.0	35.0	440	154	594	-78

<표 II-5> 附加價值生產性基準(投資種類增加를 참인한)에 의한 產業別 賃金水準의 安全上昇率과 賃金支拂能力 (1974)

產業別(綜合)	(1) $\bar{V}_{R_{n1}}$	(2) \bar{r}_{t4}	(3) \bar{i}_{t3}	(4) \bar{V}_{t4}	(5) \bar{V}_{t3}	(6) 74년의 1人當 投資額 $\frac{\bar{i}_{t4} \times V_{t4}}{\bar{i}_{t3} \times V_{t3}}$	(7) 73年의 1人當 投資額 $\frac{\bar{i}_{t4} \times V_{t4}}{\bar{i}_{t3} \times V_{t3}}$	(8) 73年의 1人當 投資額 $\frac{\bar{i}_{t4} \times V_{t4}}{\bar{i}_{t3} \times V_{t3}}$	(9) $S_{p_{t4}}$	(10) $P_{p_{t3}}$	(11) $m_{p_{t4}}$	(12) E_{t4}	(13) \bar{U}_{t4}
	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(千원)	(千원)	(千원)	(%)	(千원)	(千원)	(千원)	(千원)
312 食料品	14.6	37.4	42.0	2,131	1,860	797	781	2.0	22.1	524	116	640	150
321 織維	-20.6	50.8	40.9	1,000	1,259	508	515	-1.4	-40.4	329	-133	196	211
323 木材	35.6	38.2	30.5	746	550	285	168	69.6	14.6	272	40	232	145
331 製具	-60.4	80.4	33.1	514	1,299	413	430	-4.0	-291.8	347	-1,013	-666	-195
332 家具	33.8	52.4	15.5	642	480	336	74	354.1	-318.9	336	-1,072	-736	1,234
341 종이	-3.7	38.9	33.4	1,827	1,898	711	634	12.1	-13.8	479	-66	413	207
342 印刷出版	32.2	23.0	20.4	1,207	913	278	186	49.5	27.0	655	177	832	-60
351 工業用化學	12.4	47.0	37.3	4,318	3,840	2,029	1,432	41.7	-13.6	814	-111	703	289
352 其他化學	29.0	25.1	24.2	1,798	1,394	451	337	33.8	27.4	557	153	710	-6
353 石油化學	23.7	66.4	57.2	10,028	8,109	6,659	4,638	43.6	-15.6	1,326	-207	1,119	625
356 塑料製品	20.3	32.6	25.8	1,083	897	353	231	52.8	4.6	318	15	333	41
362 유리및유리製品	46.3	44.5	52.5	2,031	1,388	904	729	24.0	64.2	488	313	801	-61
371 第一次鐵鋼	102.7	27.9	46.6	4,730	2,333	1,320	1,087	21.4	334.2	491	1,641	2,132	-1,400
372 第一次非鐵	54.4	51.5	19.5	1,807	1,170	931	228	308.3	-115.2	544	-627	-83	644
381 金屬製品	44.6	25.0	27.1	983	680	246	184	33.7	48.2	324	156	480	-18
382 機械	35.0	32.7	30.7	960	711	314	218	44.0	27.5	362	100	462	0
383 電氣機械器具	34.7	27.0	29.1	978	726	211	25.1	38.3	344	132	476	11	
384 輪胎裝備	37.5	37.7	35.7	1,596	1,161	602	414	45.4	32.7	516	169	685	-15

〈表 II-6〉 附加價值生產性基準에 의한 產業別賃金水準의 安全上昇率對 賃金支拂能力 (1975)

產業別(綜合)	$\frac{(1)}{V_{R,n}}$	$\frac{(2)}{V_{T_5}}$	$\frac{(3)}{V_n}$	$\frac{(4)}{V_{T_5}}$	$\frac{(5)}{V_{T_4}}$	$i_{T_5} \times V_{T_5}$	$i_{T_4} \times V_{T_4}$	$I_{R_n} = \frac{i_{T_5} \times V_{T_5}}{i_{T_4} \times V_{T_4}}$	$S_{P_{T_5}}$	P_{e_4}	$m_{P_{T_5}}$	E_{T_5}	U_{T_5}
312 飲 料 品	37.9	42.7	37.4	2,939	2,131	(千원)	(千원)	57.4	23.4	(千원)	(千원)	(千원)	90
321 織 織	24.5	53.6	50.8	1,245	1,000	667	508	31.3	16.6	407	68	475	85
323 木 材	15.4	27.2	38.2	861	746	234	285	-17.9	27.9	377	105	482	-58
331 製 具	161.1	50.2	80.4	1,342	514	674	413	63.2	259.8	471	1,224	1,635	-1,020
332 家 用	-30.2	75.4	52.4	447	642	337	336	0.3	-123.7	498	-616	-118	523
341 종 이	12.7	53.0	38.9	2,059	1,827	1,091	711	53.4	-32.7	620	-203	417	365
342 印 刷 出 版	24.2	15.8	23.0	1,499	1,207	237	278	-14.7	31.5	772	243	1,015	-55
351 工 業 用 化 學	32.4	41.8	47.0	5,715	4,318	2,389	2,059	17.7	43.0	992	427	1,419	-56
352 其 他 化 學	29.3	26.9	25.1	2,324	1,798	625	451	38.6	25.9	704	182	886	44
353 石 油 정 제	41.5	59.4	66.4	14,190	10,028	8,429	6,659	26.6	63.3	1,744	1,104	2,848	-602
356 프라스틱製品	-1.1	32.4	32.6	1,071	1,083	347	353	-1.7	-0.8	374	-3	371	175
362 유리및유리製品	-8.1	39.3	44.5	1,867	2,031	734	904	-18.8	-1.2	740	-9	731	-17
371 第 一 次 鐵 鋼	-56.1	61.2	27.9	2,075	4,730	1,270	1,320	-3.8	-138.6	732	-1,015	-283	1,147
372 第 一 次 非 鐵	' 22.0	51.5	51.5	2,204	1,807	1,135	931	21.9	22.1	561	124	685	92
381 金 屬 製 品	32.2	30.1	25.0	1,300	983	391	246	58.9	20.7	462	90	558	-14
382 機 械	-6.8	20.6	32.7	895	960	184	314	-41.4	2.2	462	10	472	-12
383 電 氣 機 械 裝 備	-8.1	25.0	27.0	899	979	225	264	-14.8	-5.9	487	-29	458	-12
384 輸 裝 備	5.9	41.4	37.7	1,657	1,596	661	602	9.8	3.1	670	21	691	20

(注) : 投資經費의 增加率을 감안한것임.

〈表 II-7〉 모델 II에 의한 貨金水準의 安全上昇率의 推定值(S_p)의 平均 增減率 單位 : (%)

產業別(綜合)	1970	1971	1972	1973	1974	1975	70~75 年平均
312 飲 料 品	-37.6	41.3	30.3	22.9	22.1	23.4	17.1
321 織 維	10.5	8.9	61.8	98.7	-40.4	16.0	26.0
323 가 족	31.7	5.3	11.9	25.4	14.6	27.9	19.5
331 製 材	-53.4	27.5	144.4	60.1	-291.8	259.8	24.5
332 家 具	226.9	28.2	-18.0	32.9	-318.9	-123.7	-104.4
341 종 이	-44.7	8.7	79.2	52.2	-13.8	-32.7	9.8
342 印 刷 出 版	2.7	39.0	17.4	5.0	27.0	31.5	20.5
351 工 業 用 化 學	28.3	14.5	32.1	72.6	-13.8	43.0	29.5
352 其 他 化 學	22.0	15.3	37.4	21.8	27.4	25.9	25.0
353 石 油 정 제	44.8	-39.0	37.5	28.1	-15.6	63.3	19.9
356 프 라 스 티 製 品	-42.1	71.1	-7.2	15.5	4.6	-0.8	6.9
362 유 리 및 유 리 製 品	7.5	-127.2	17.7	87.2	64.2	-1.2	8.1
371 第 一 次 鐵 鋼	65.7	14.3	45.5	158.1	334.2	-138.6	79.9
372 第 一 次 非 鐵	-3.1	-83.6	105.5	12.8	-115.2	22.1	-10.2
381 金 屬 製 品	9.3	11.6	4.5	56.5	48.2	20.7	25.1
382 機 械	-16.2	-5.7	81.3	14.7	27.5	2.2	17.3
383 電 氣 機 械 機 具	37.5	-33.8	-2.4	23.5	38.3	-5.9	9.5
384 輸 送 裝 備	-187.1	-131.5	-60.7	35.0	32.7	3.1	51.4

(註) : 投資經費의 增加率을 감안한 것임.

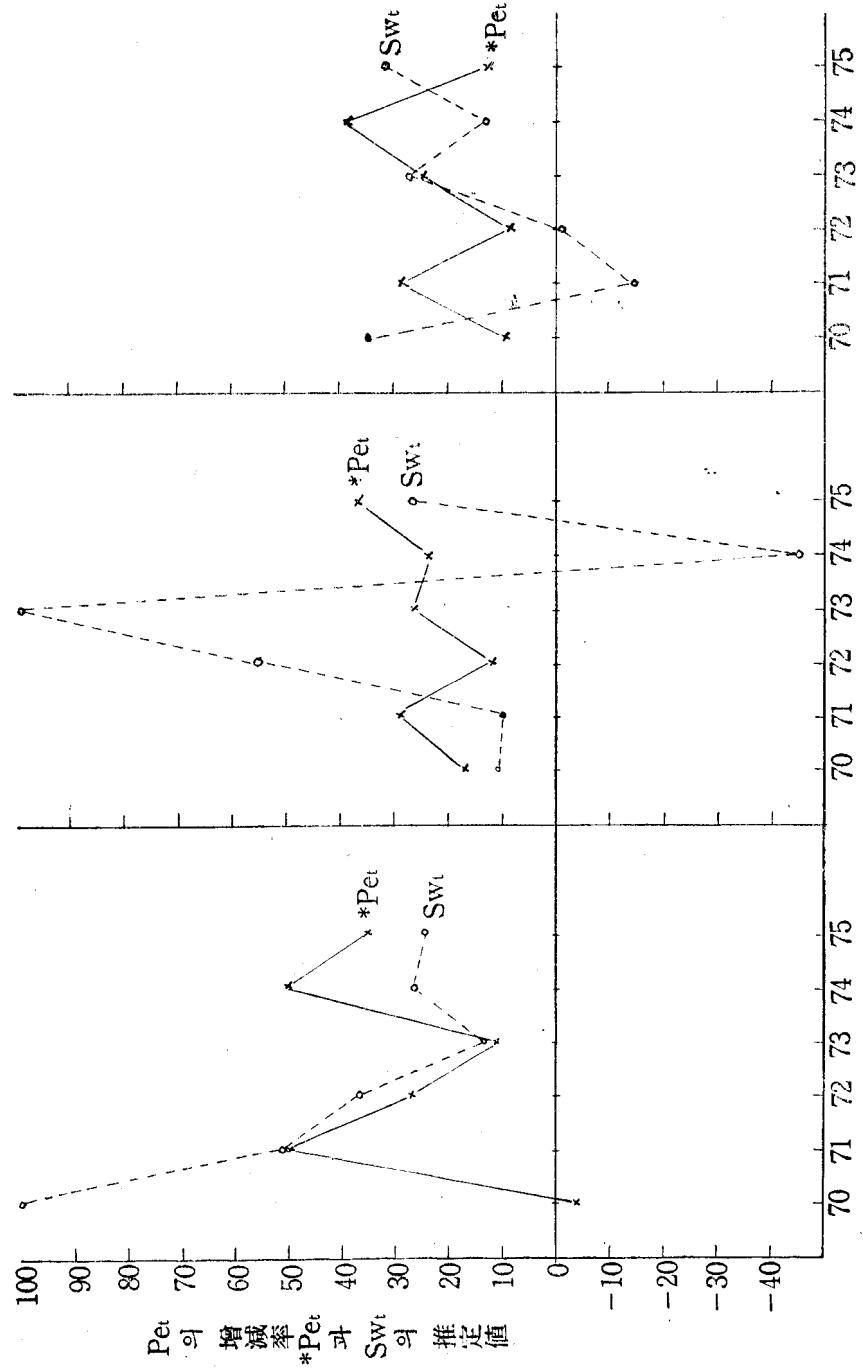
〈表 II-8〉 모델 II에 의한 安全貨金支拂能力 推定值(E_p)의 平均推移 (單位 : 千원)

產業別(綜合)	1970	1971	1972	1973	1974	1975	70~75 年平均
312 飲 料 品	158	355	482	578	640	975	532
321 織 維	170	196	377	519	196	475	323
323 가 족	206	168	229	278	232	482	266
331 製 材	59	316	621	445	-666	1,695	412
332 家 具	-392	326	247	324	-736	-118	-58
341 종 이	168	302	625	635	413	417	427
342 印 刷 出 版	338	505	621	621	832	1,015	655
351 工 業 用 化 學	590	623	749	1,217	703	1,419	883
352 其 他 化 學	276	323	506	551	710	886	542
353 石 油 정 제	783	453	1,251	1,518	1,119	2,848	1,329
356 프 라 스 티 製 品	102	370	248	358	333	371	297
362 유 리 및 유 리 製 品	417	-90	480	773	801	731	519
371 第 一 次 鐵 鋼	373	342	480	983	2,132	-283	671
372 第 一 次 非 鐵	384	50	711	495	-83	685	373
381 金 屬 製 品	174	248	273	438	480	558	362
382 機 械	190	240	455	380	462	472	366
383 電 氣 機 械 機 具	106	145	283	369	416	458	306
384 輸 送 裝 備	-226	-102	156	594	685	691	299

(註) : 投資經費의 增加率을 감안한 것임.

<表 I-1> 그림 I(모델 I)-312. 飲料品

그림 I(모델 I)-321. 積 유
그림 I(모델 I)-323. 加 쿠



(註) *Pe_t는 이미支拂한 1人當 資金水準(實際值)의 增減率, Sw_t는 모델 I에 의한 資金水準의 安全上昇率의
推定値임(以下같음).

〈表 I-2〉(모델 I))

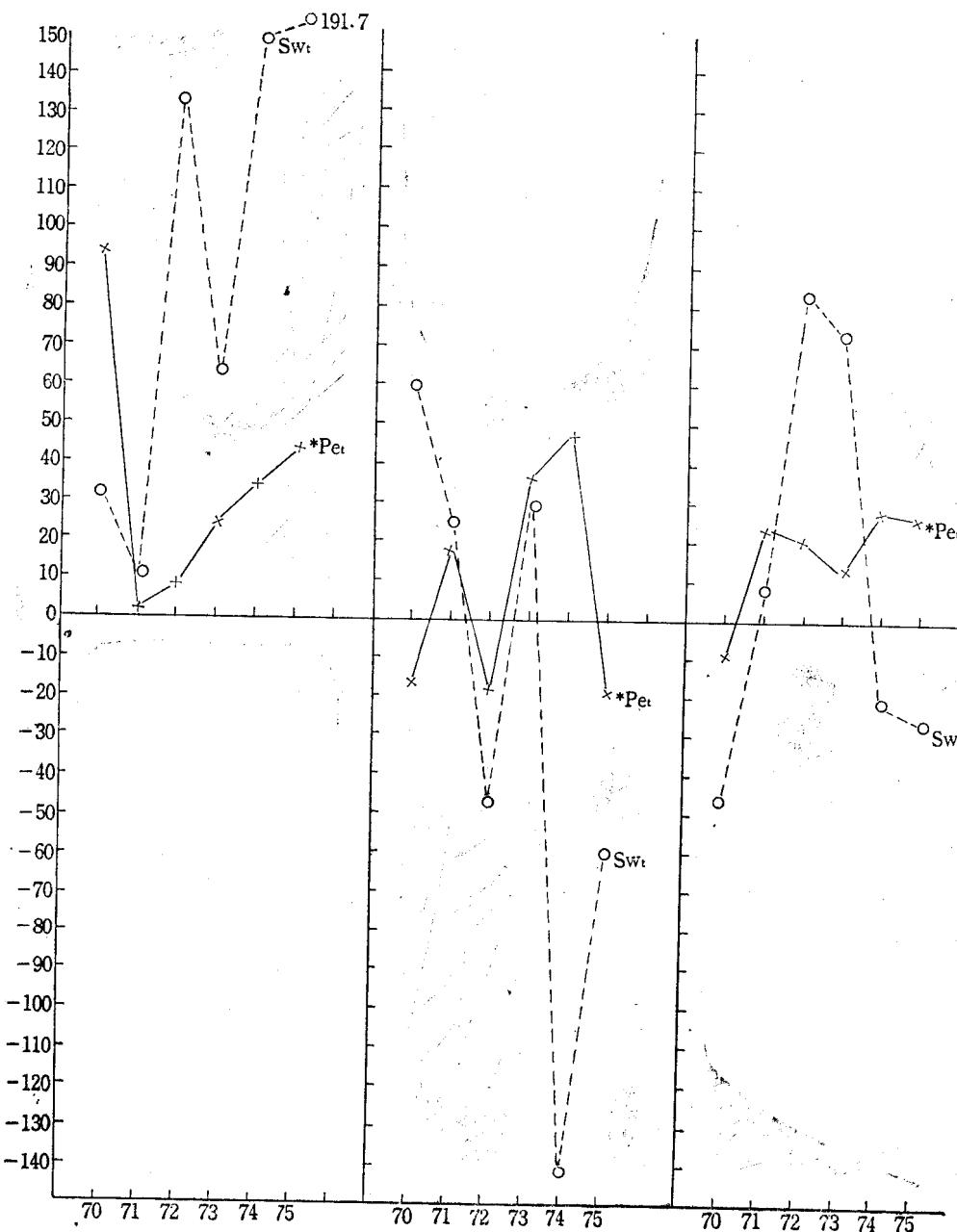
(331) 製 材

(모델 I)

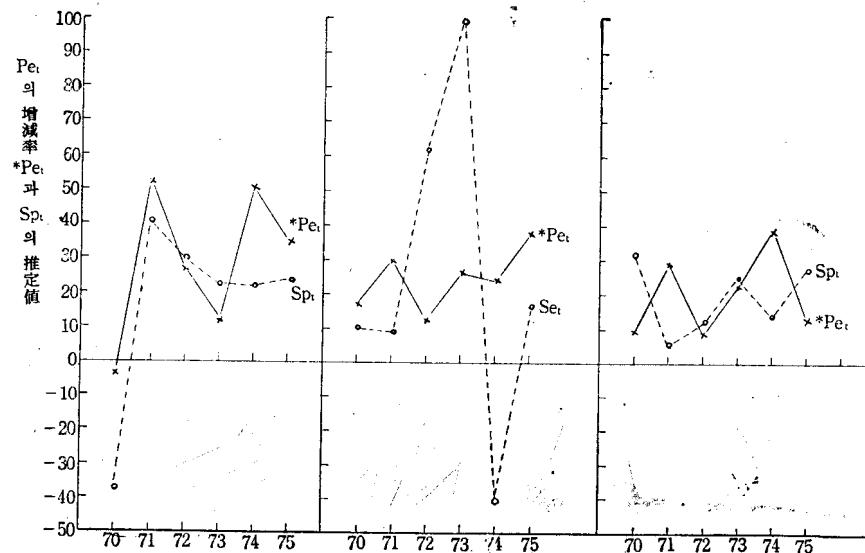
(332) 家 具

(모델 I)

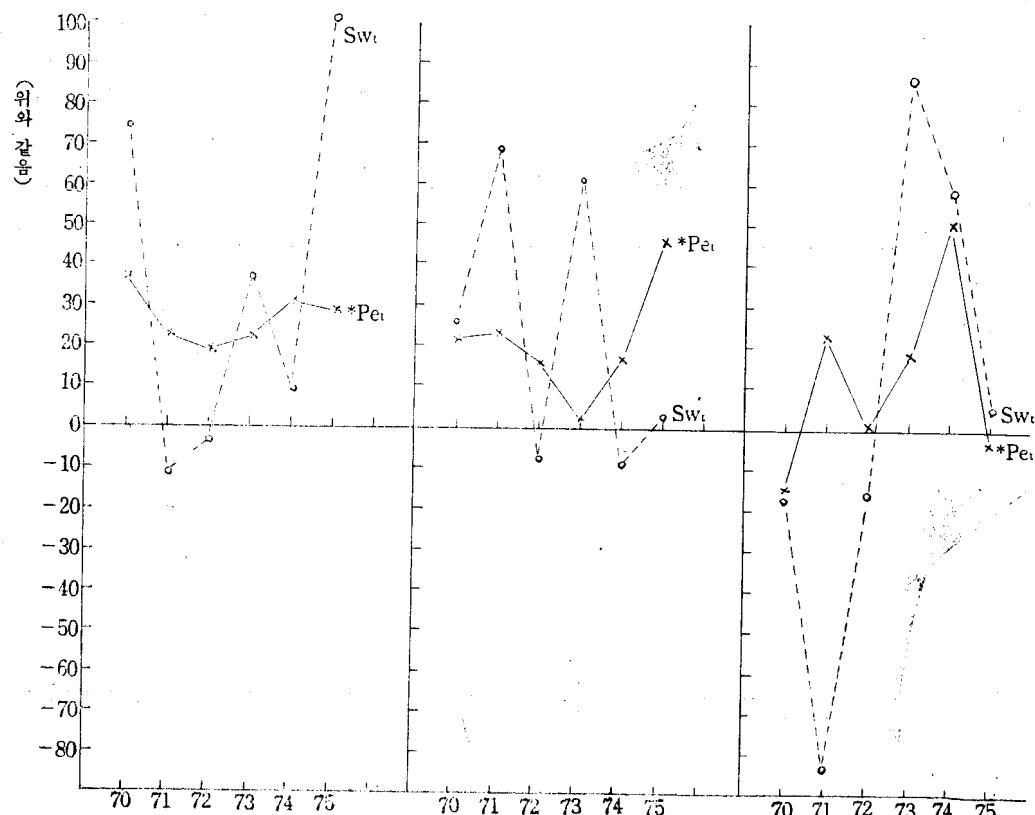
(341) 紙 類



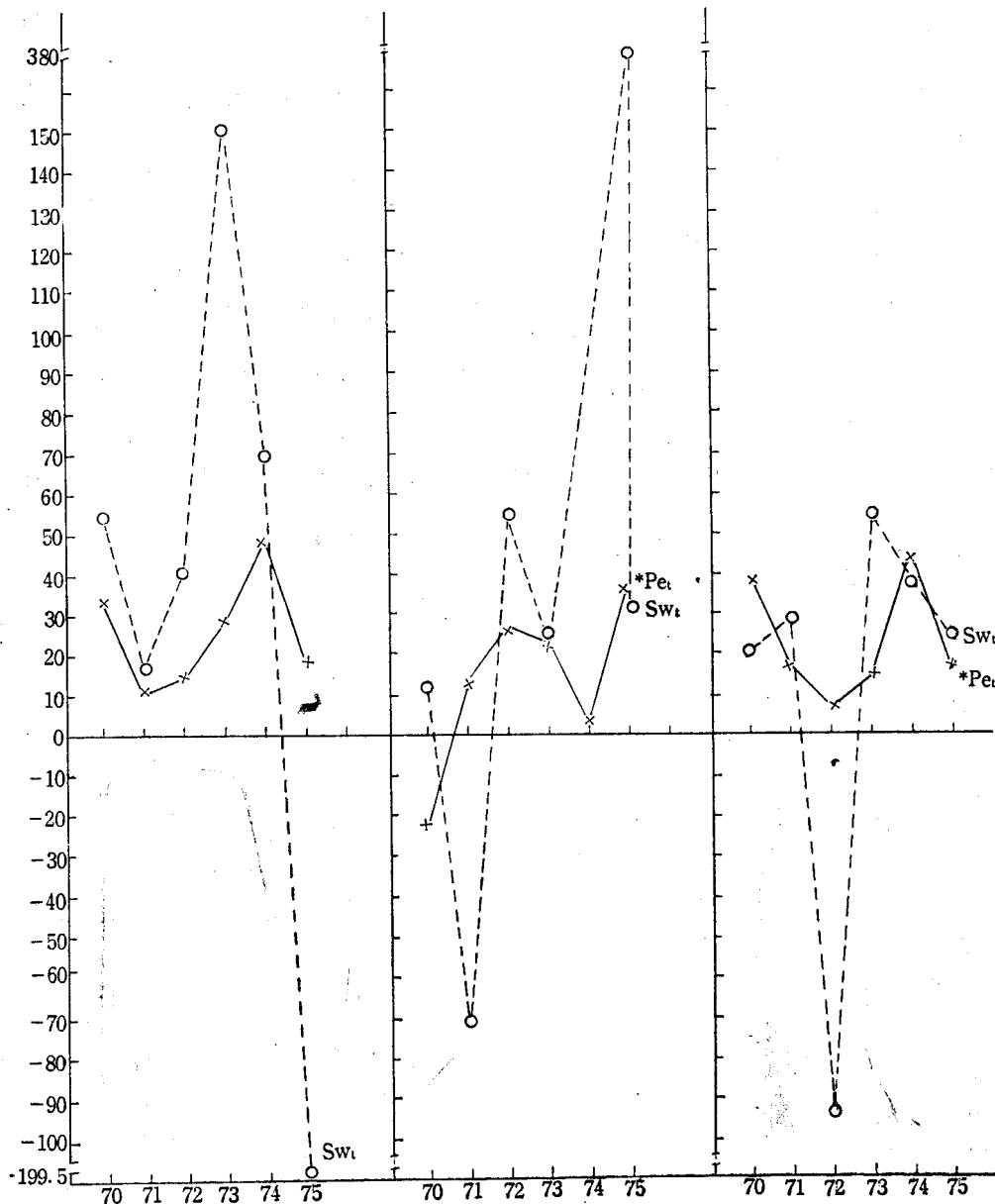
〈表 III-3〉 (모델 I) (342) 印刷出版 (모델 I) (351) 工業用化學 (모델 I) (352) 其他化學

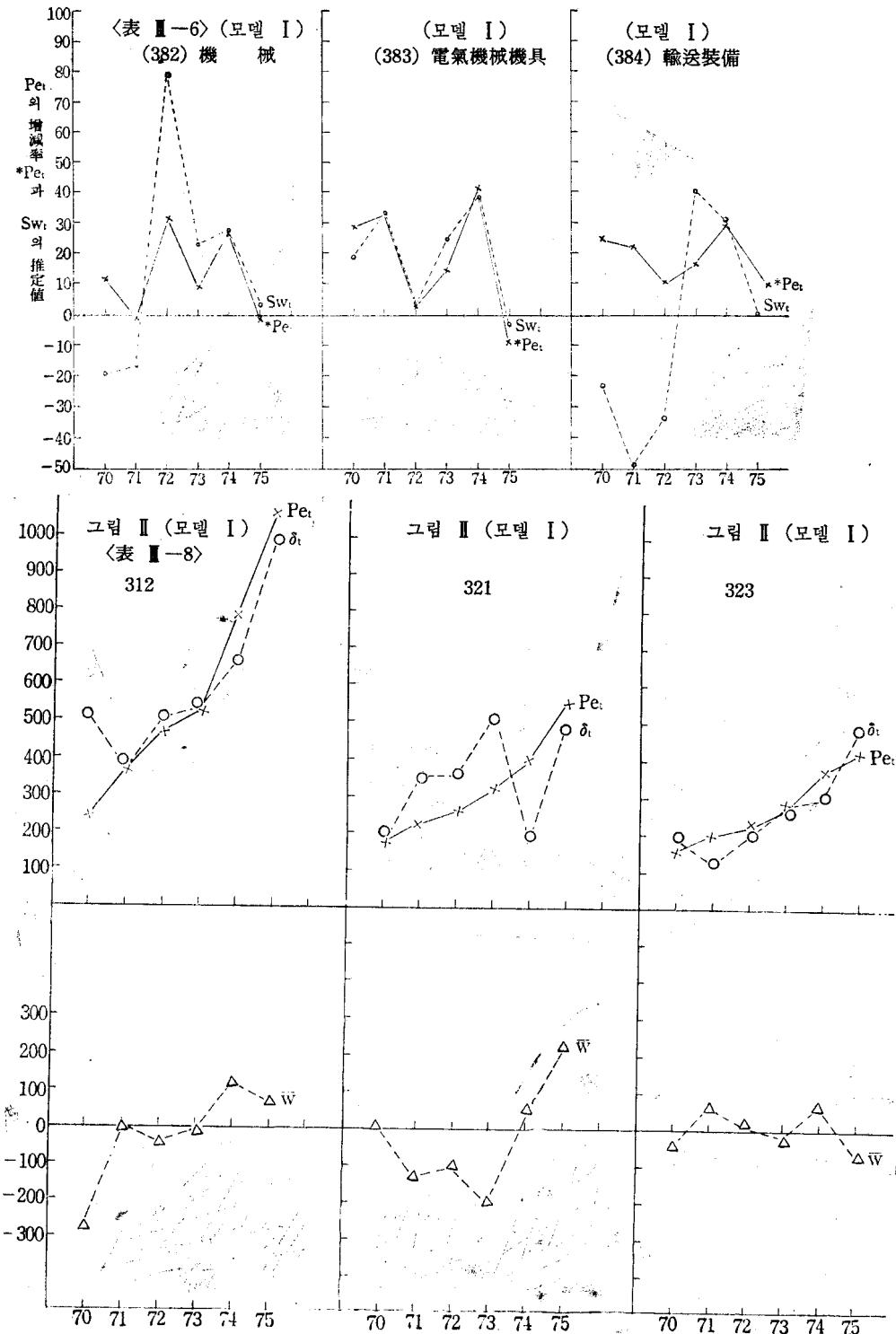


〈表 III-4〉(모델 I) (353) 石油精製 (모델 I) (356) プラスティック製品 (모델 I) (362) 유리 및 유리製品



〈表 III-5〉(모델 I) (371) 第一次鐵鋼 (모델 I) (372) 第一次非鐵 (모델 I) (381) 金屬製品





〈表 III-8〉 그림 II (모델 I)

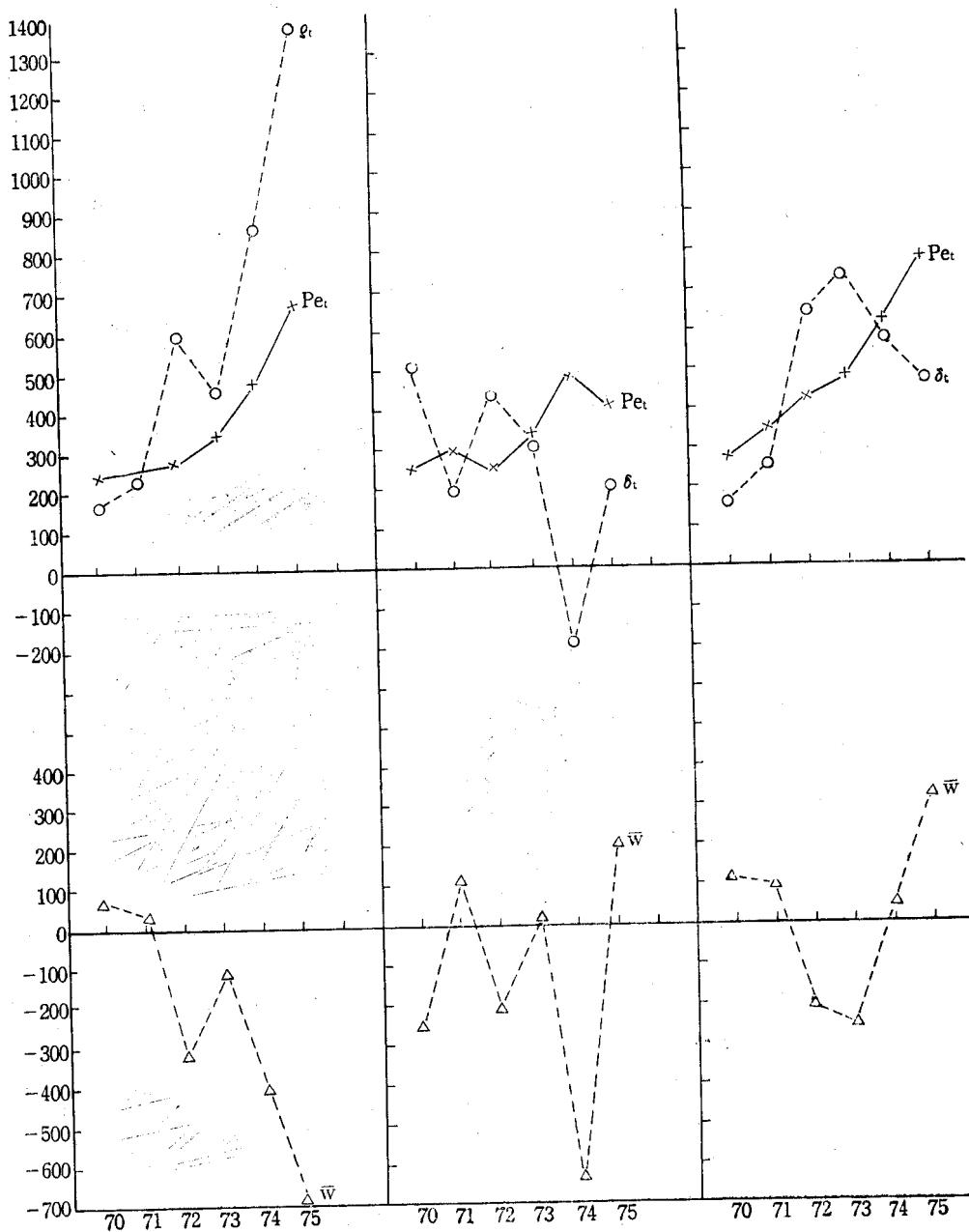
331

그림 III (모델 I)

332

그림 III (모델 I)

341



〈表 III-9〉 그림 II(모델 I)

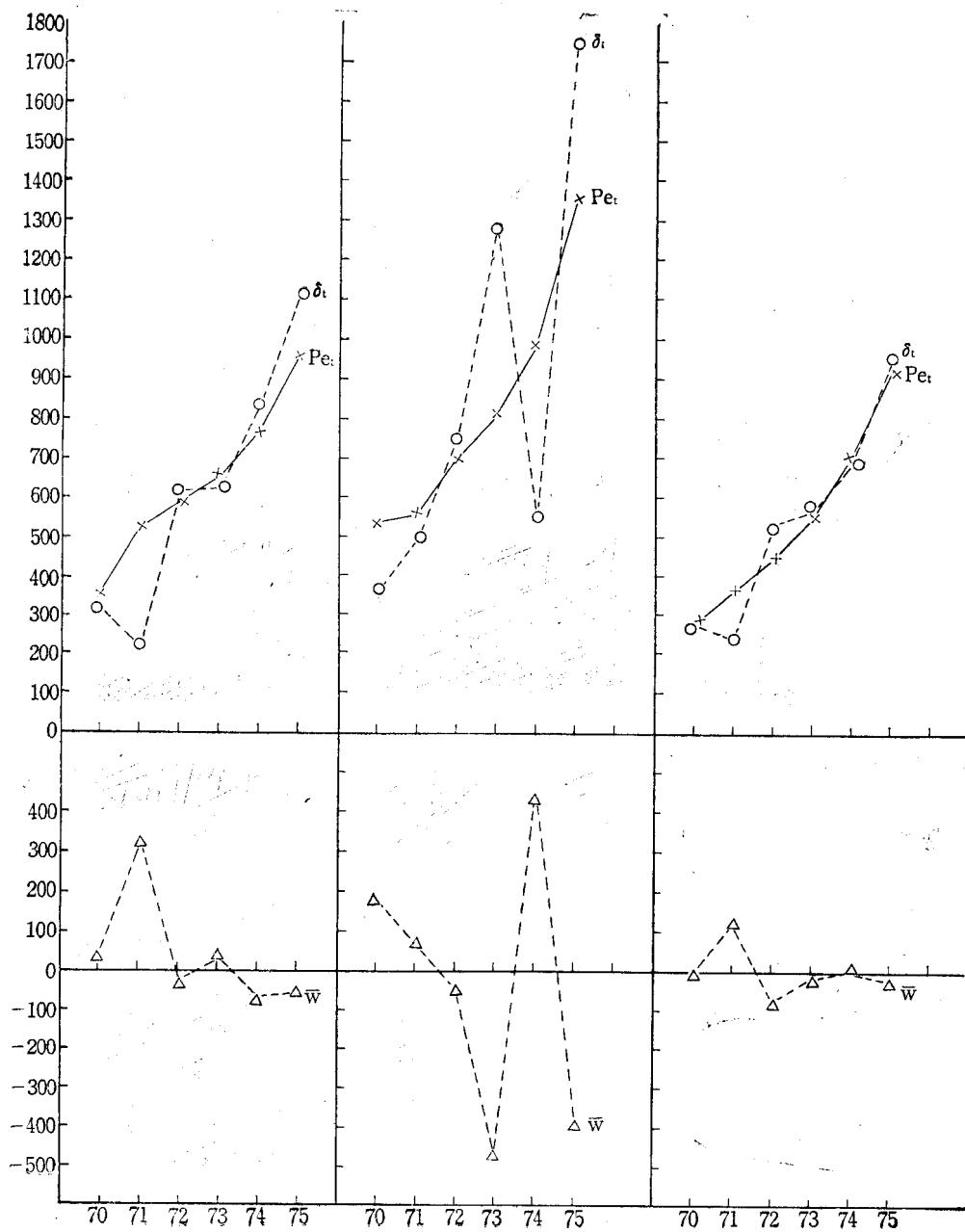
342

그림 II (모델 I)

351

그림 II (모델 I)

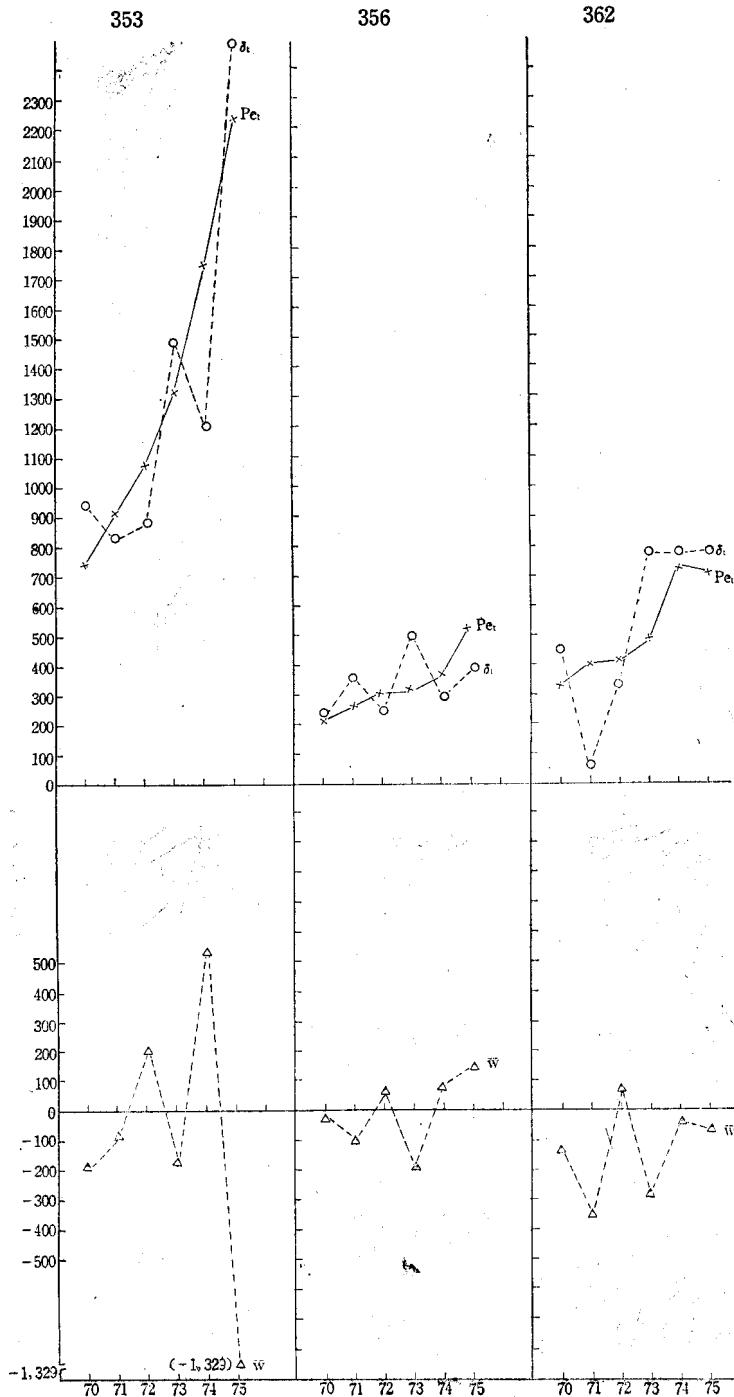
352



〈表 II-10〉 그림 II (모델 I)

그림 II (모델 I)

그림 II (모델 I)



〈表 II-11〉 그림 II (모델 I)

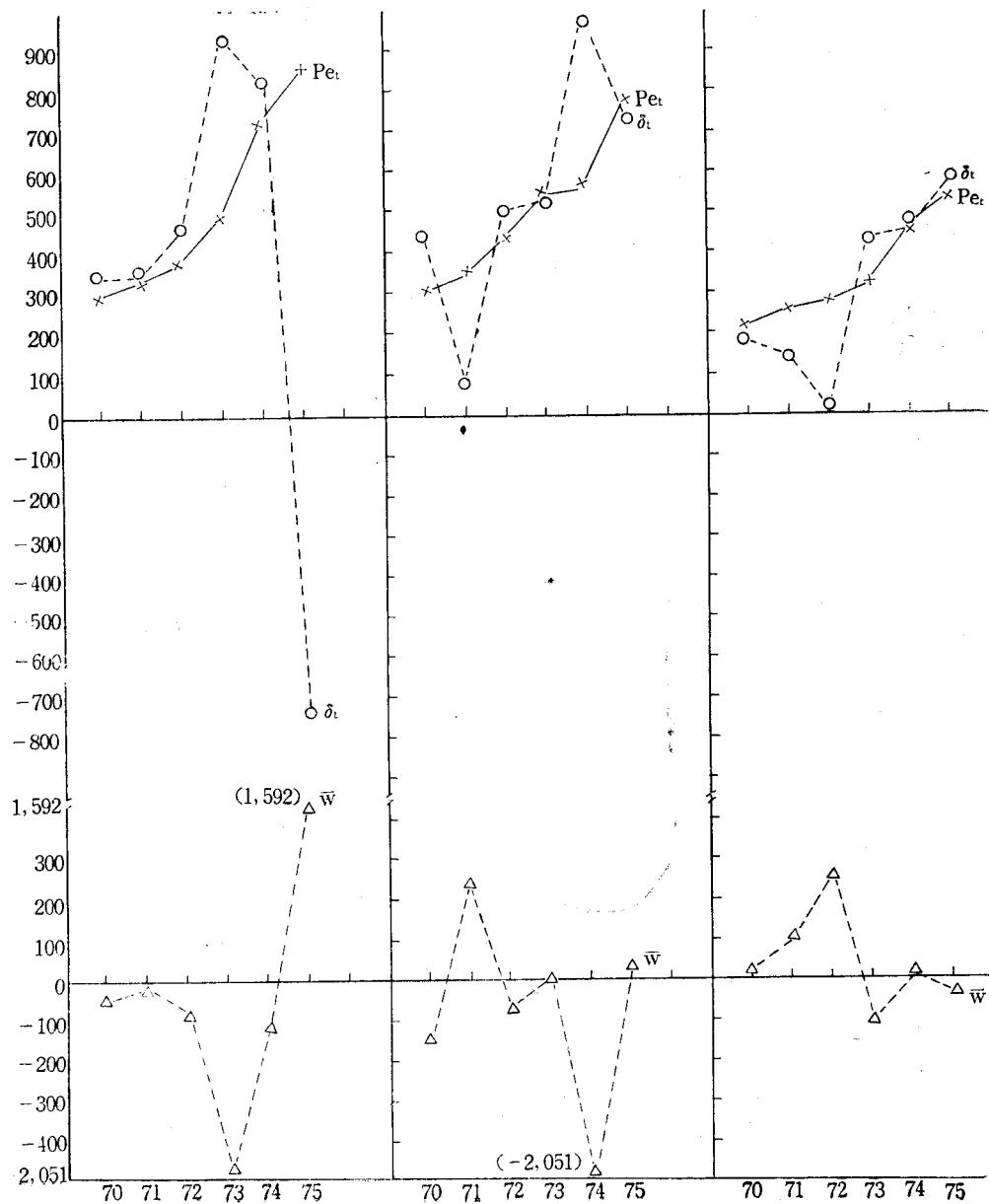
371

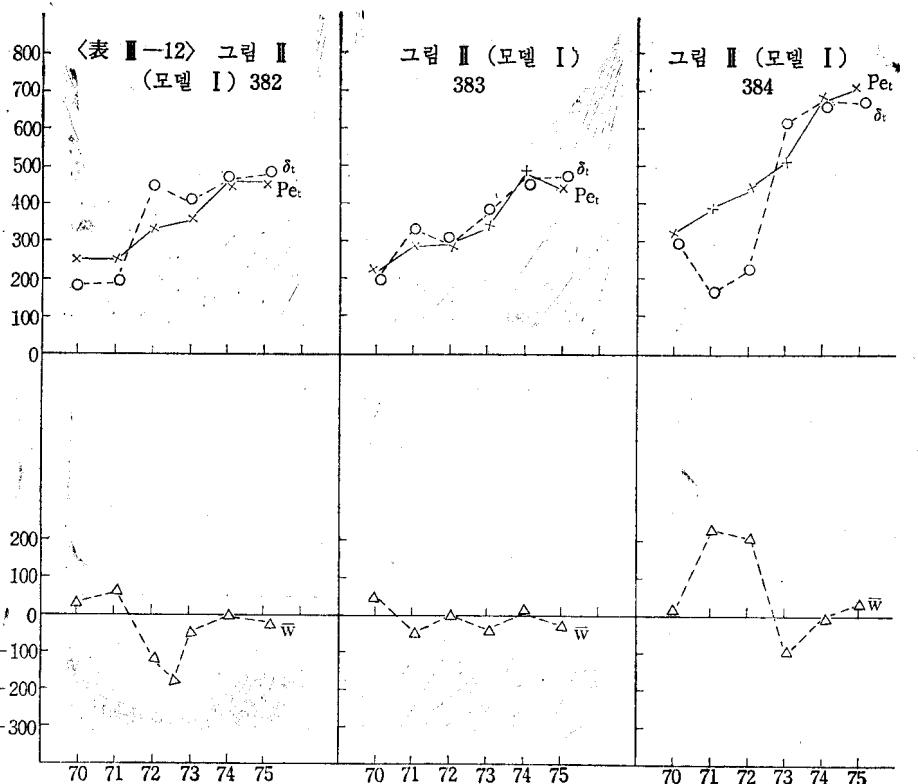
그림 II (모델 I)

372

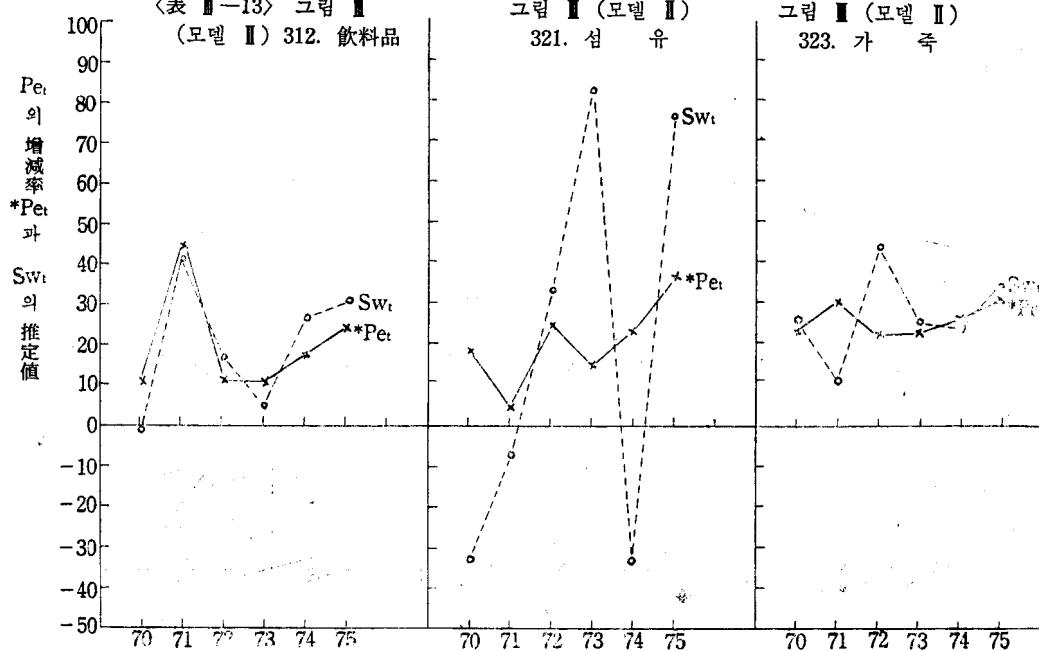
그림 II (모델 I)

381





〈表 III-13〉 그림 I
(모델 II) 312. 飲料品



(註) $*P_{et}$ 는 이미支拂한 1人當 賃金水準(實際值)의 增減率,

Sw_t 는 모델 II에 의한 賃金水準의 安全上昇率의 推定值(以下 같음)

(表 III-14) 그림 III (모델 II)
331. 製材

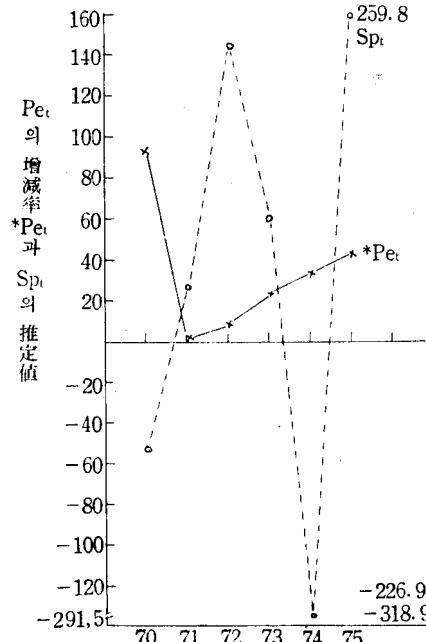


그림 III (모델 II)
331. 家具

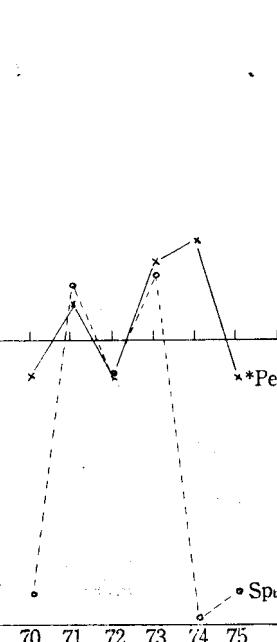
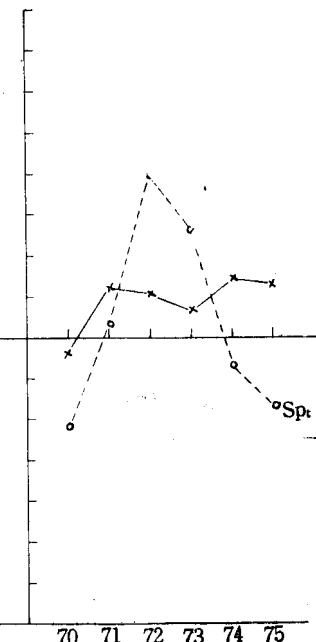


그림 III (모델 II)
341. 종이



(表 III-15) 그림 III
(모델 II) 342. 印刷出版

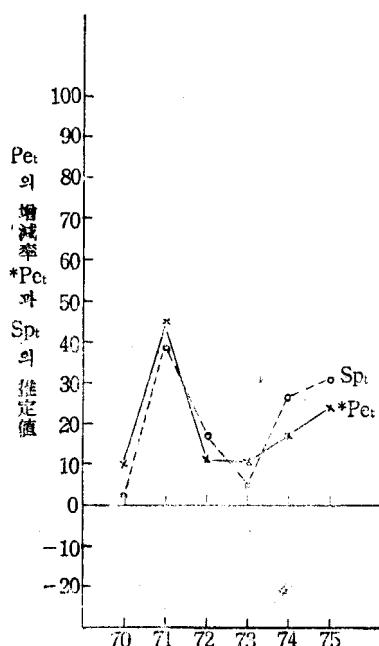


그림 III (모델 II)
351. 工業用化學

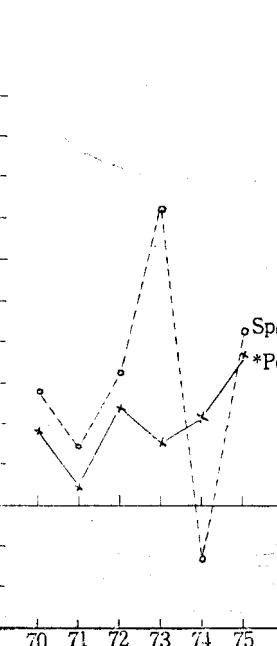
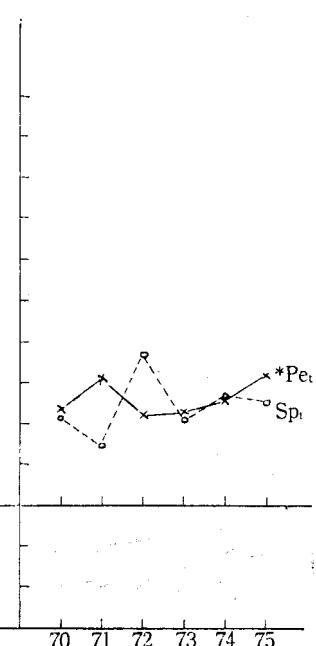


그림 III (모델 I)
352. 其他化學

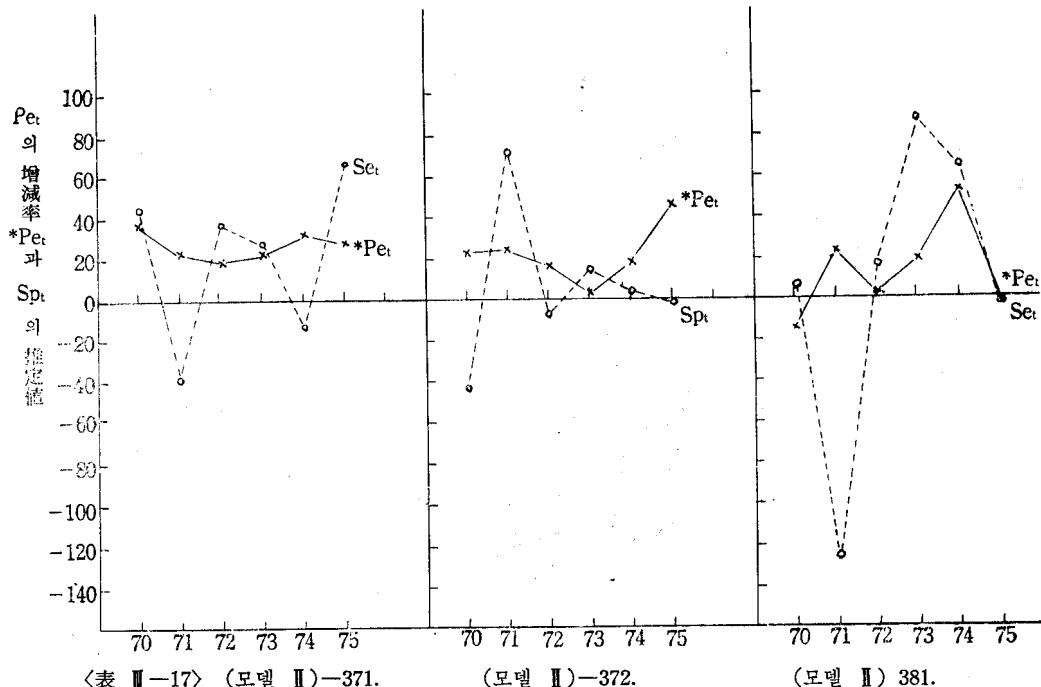


〈表 III-16〉

353

356

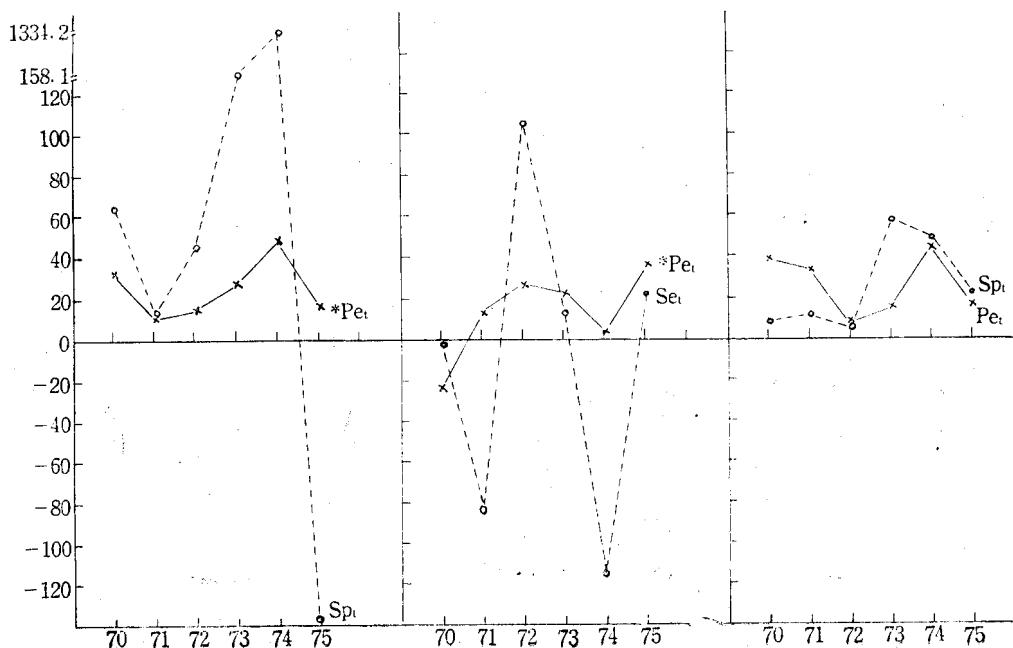
362

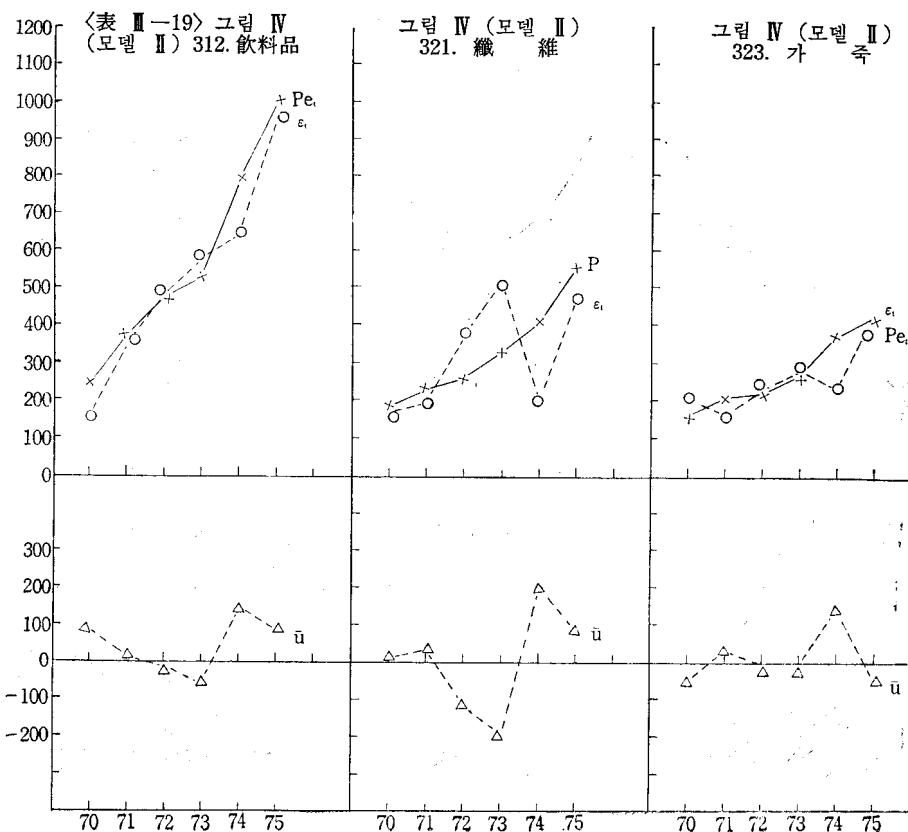
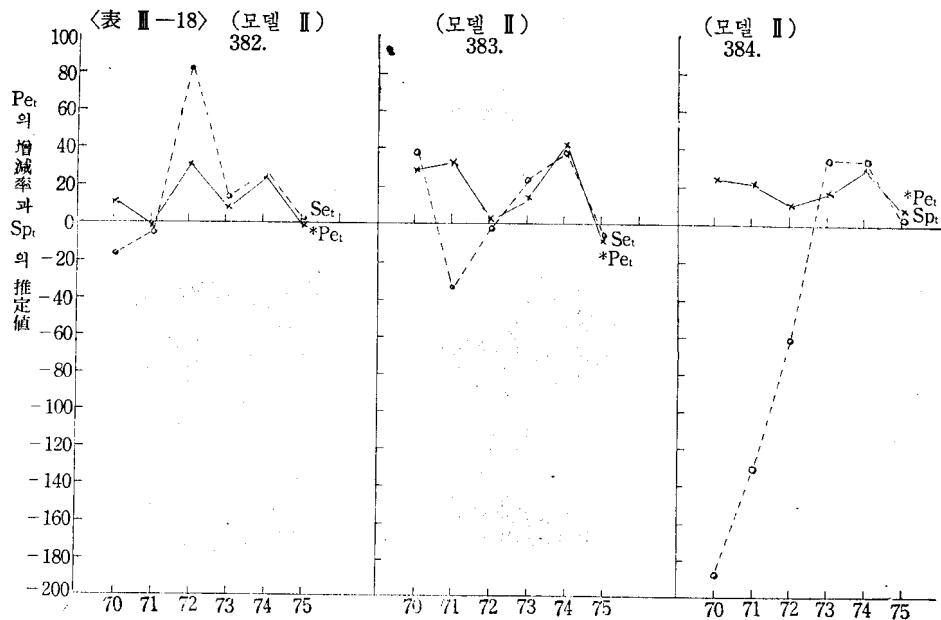


〈表 III-17〉 (모델 II)-371.

(모델 II)-372.

(모델 II) 381.





〈表 III-20〉 (모델 II)

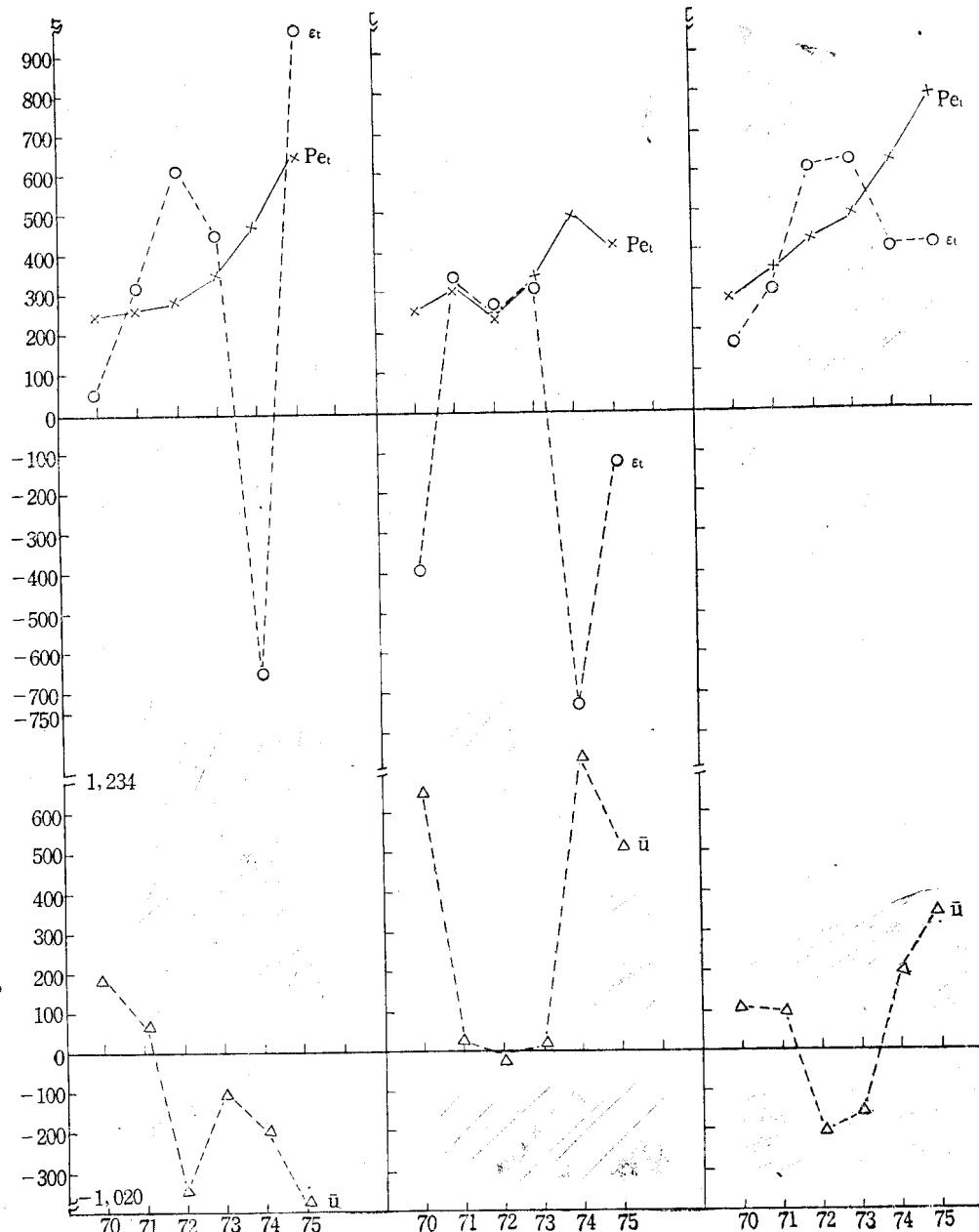
331.

(모델 II)

332.

(모델 II)

341.



〈表 III-21〉 (모델 II)

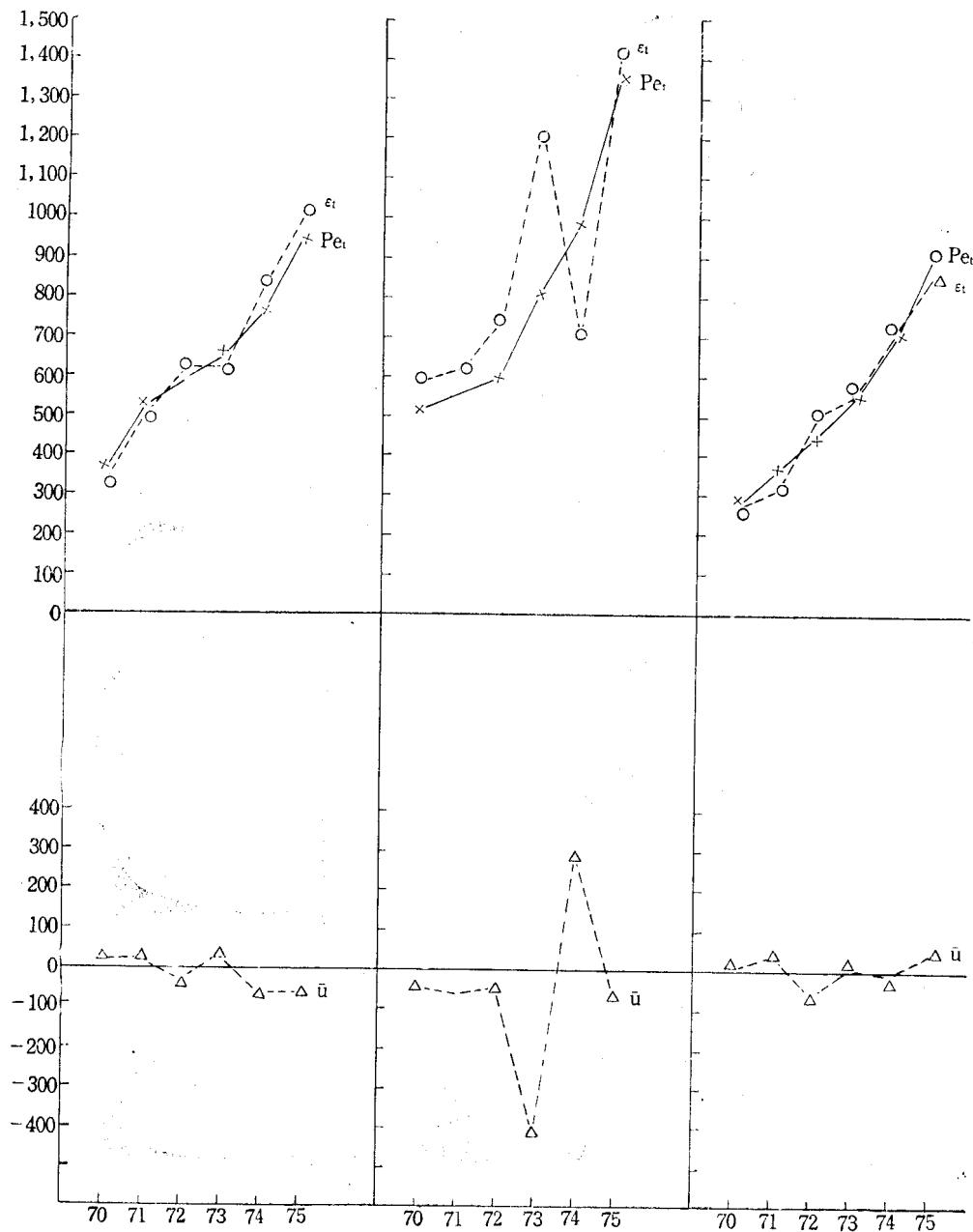
342.

(모델 II)

351.

(모델 II)

352.



〈表 III-22〉

(모델 II)

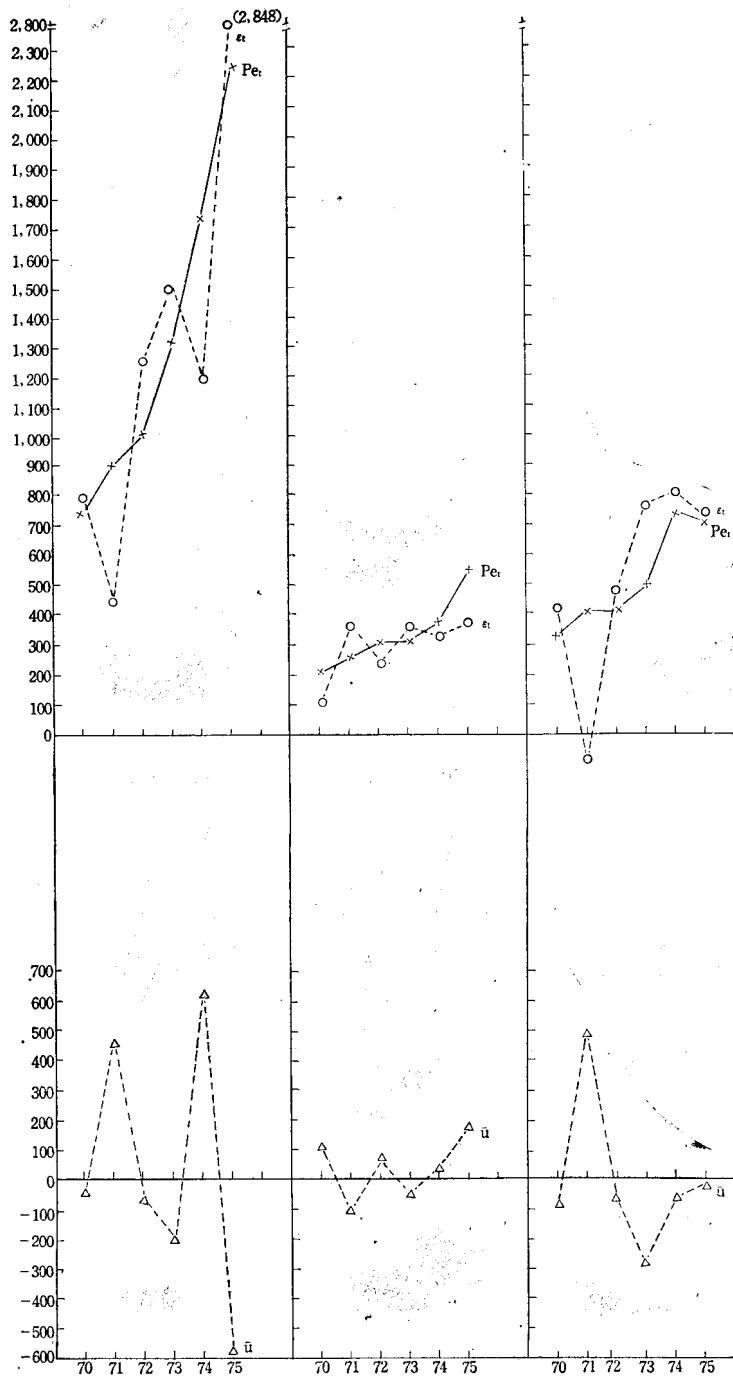
353.

(모델 II)

356.

(모델 II)

362.



(表 III-23) (모델 II)

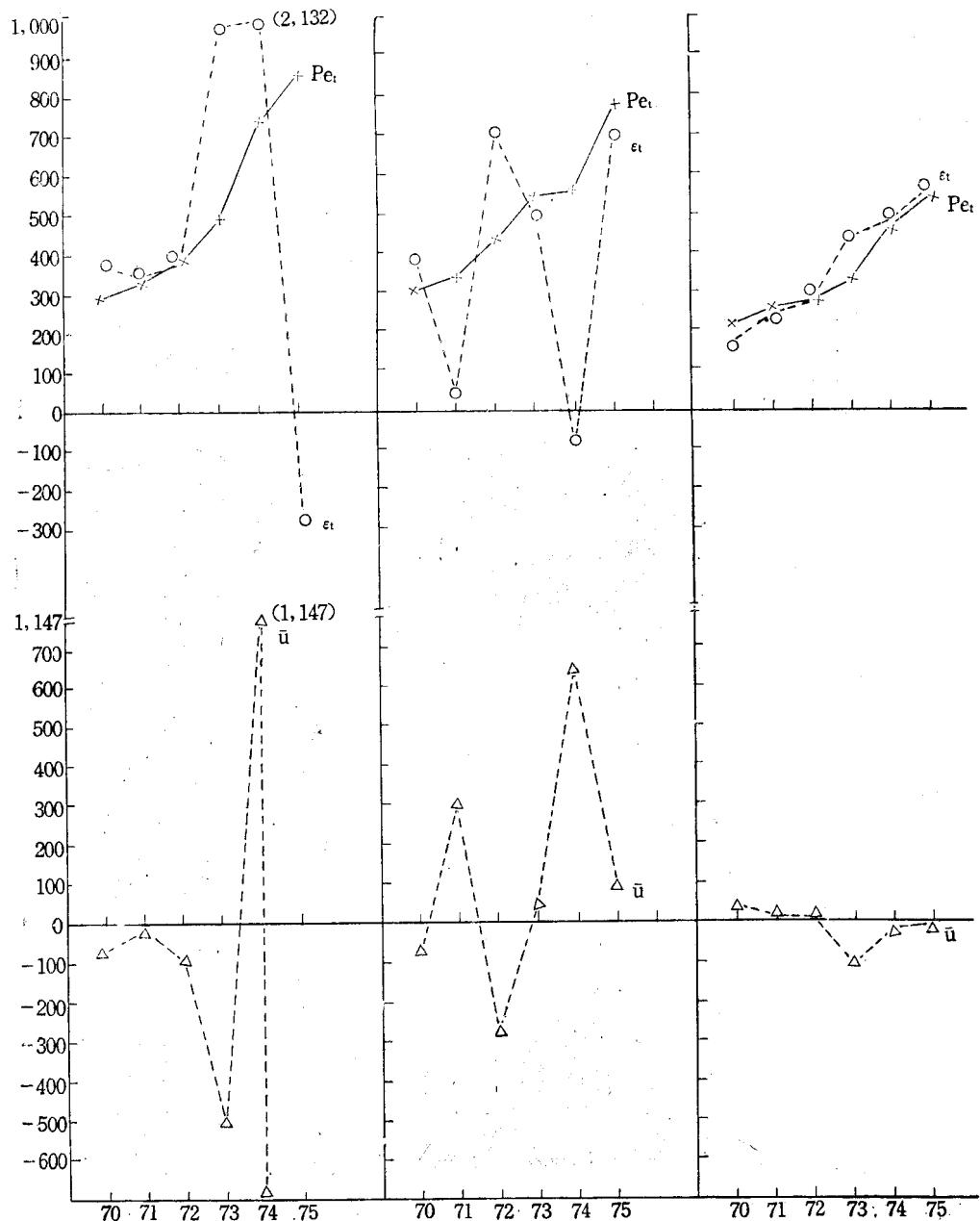
371.

(모델 II)

372.

(모델 II)

382.



〈表 II-24.〉 (모델 II)

382.

(모델 II)

383.

(모델 II)

384.

